

# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 2002-346996

(43)Date of publication of application : 04.12.2002

(51)Int.Cl.

B81B 7/00

B81C 5/00

C01B 31/02

H01L 29/06

(21)Application number : 2001-150904

(71)Applicant : FUJI XEROX CO LTD

(22)Date of filing : 21.05.2001

(72)Inventor : HORIUCHI KAZUNAGA  
SHIMIZU MASAOKI  
YOSHIZAWA HISAE

(54) METHOD OF MANUFACTURING CARBON NANOTUBE STRUCTURE AS WELL AS CARBON NANOTUBE STRUCTURE AND CARBON NANOTUBE DEVICE USING THE SAME

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a carbon nanotube structure with a network including an electrically and/or magnetically connected condition formed between carbon nanotubes, as desired in area and volume, as well as a method of easily manufacturing the carbon nanotube structure in such a manner as requiring less carbon nanotubes and a carbon nanotube device using the useful carbon nanotube structure.

SOLUTION: The method of manufacturing the carbon nanotube structure comprises removing a dispersion medium from a high-viscosity dispersion liquid obtained by dispersing the carbon nanotubes into a low-viscosity dispersion medium to form the network including the electrically and/or magnetically connected condition between the carbon nanotubes. The carbon nanotube structure is obtained by using the manufacturing method as well as the carbon nanotube device is obtained by using the carbon nanotube structure.

## LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

10.09.2004

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

**\* NOTICES \***

**JPO and NCIPi are not responsible for any damages caused by the use of this translation.**

- 1.This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
- 2.\*\*\*\* shows the word which can not be translated.
- 3.In the drawings, any words are not translated.

---

**CLAIMS**

---

[Claim(s)]

[Claim 1] The manufacture approach of the carbon nanotube structure characterized by making the network which includes an electric and/or magnetic connection condition between carbon nanotubes by removing said dispersion medium from the hyperviscous dispersion liquid which made the dispersion medium of hypoviscosity distribute a carbon nanotube form.

[Claim 2] The manufacture approach of the carbon nanotube structure according to claim 1 characterized by making said hyperviscous dispersion liquid distribute the body of further others.

[Claim 3] The manufacture approach of the carbon nanotube structure according to claim 1 or 2 characterized by removing said dispersion medium where said hyperviscous dispersion liquid are contacted to a predetermined capture part.

[Claim 4] The manufacture approach of the carbon nanotube structure according to claim 3 that said capture part is characterized by being a flat-surface substrate.

[Claim 5] The manufacture approach of the carbon nanotube structure according to claim 3 or 4 characterized by for said capture part making said capture part contact by making said path structure pass said hyperviscous dispersion liquid including the path structure in contact with hyperviscous dispersion liquid, and arranging a carbon nanotube in accordance with said path structure.

[Claim 6] The manufacture approach of the carbon nanotube structure according to claim 5 characterized by forming said path structure of the crevice or heights prepared on the flat-surface substrate.

[Claim 7] The manufacture approach of the carbon nanotube structure according to claim 5 or 6 characterized by being formed when said path structure carries out patterning of the flat-surface substrate top to the surface state from which lyophilic [ over said dispersion medium ] differs.

[Claim 8] The manufacture approach of the carbon nanotube structure according to claim 3 that said capture part is characterized by coming to arrange the metal of the shape of the shape of a particle, and film on a flat-surface substrate.

[Claim 9] The manufacture approach of the carbon nanotube structure given in any 1 of claims 1-8 characterized by controlling the quantity of the carbon nanotube in the carbon nanotube structure manufactured by adjusting the concentration of the carbon nanotube in said hyperviscous dispersion liquid.

[Claim 10] The carbon nanotube structure characterized by consisting of a network including the connection condition electric between carbon nanotubes, and/or magnetic formed by removing said dispersion medium from the hyperviscous dispersion liquid which made the dispersion medium of hypoviscosity distribute a carbon nanotube.

[Claim 11] The carbon nanotube structure according to claim 10 characterized by making said hyperviscous dispersion liquid distribute the body of further others, and coming to distribute a body besides the above all over said network.

[Claim 12] The carbon nanotube structure according to claim 10 or 11 characterized by contacting and coming to form said network in a predetermined capture part.

[Claim 13] The carbon nanotube structure according to claim 12 to which said capture part is characterized by being a flat-surface substrate.

[Claim 14] The carbon nanotube structure according to claim 12 or 13 to which said capture part is characterized by coming to arrange a carbon nanotube in accordance with this path structure including a path structure.

[Claim 15] The carbon nanotube structure according to claim 14 characterized by the crevice or heights prepared on the flat-surface substrate coming to form said path structure.

[Claim 16] The carbon nanotube structure according to claim 14 or 15 characterized by coming to be formed

when said path structure carries out patterning of the flat-surface substrate top to the surface state from which lyophilic [ over said dispersion medium ] differs.

[Claim 17] The carbon nanotube structure according to claim 12 to which said capture part is characterized by coming to arrange the metal of the shape of the shape of a particle, and film on a flat-surface substrate.

[Claim 18] The carbon nanotube structure given in any 1 of claims 10-17 characterized by some carbon nanotubes [ at least ] in said network touching mutually physically.

[Claim 19] The carbon nanotube structure given in any 1 of claims 10-18 characterized by bodies other than a carbon nanotube coming to intervene to between [ in said network / at least / a part of ] carbon nanotubes.

[Claim 20] The carbon nanotube structure according to claim 19 to which bodies other than said carbon nanotube are characterized by participating in the electrical conductivity and/or magnetic properties between carbon nanotubes.

[Claim 21] The carbon nanotube device characterized by including the carbon nanotube structure of a publication in any 1 of claims 10-20.

[Claim 22] The carbon nanotube device with which the carbon nanotube structure layer set to any 1 of claims 10-20 from the carbon nanotube structure of a publication is characterized by coming to carry out a laminating more than two-layer.

[Claim 23] The carbon nanotube device according to claim 22 characterized by the stratum functionale coming to intervene between at least 1 between said carbon nanotube structure layers.

[Claim 24] The carbon nanotube contained to the both sides of said carbon nanotube structure layer to which said stratum functionale counters through the stratum functionale concerned including a functional body is the carbon nanotube device according to claim 23 with which comrades are characterized by coming to connect electrically and/or magnetically through said functional body a part.

[Claim 25] A carbon nanotube device given in any 1 of claims 21-24 to which said a part of carbon nanotube structure [ at least ] is characterized by functioning as conductive wiring.

[Claim 26] A carbon nanotube device given in any 1 of claims 21-25 to which said a part of carbon nanotube structure [ at least ] is characterized by functioning as a flat electrode.

[Claim 27] A carbon nanotube device given in any 1 of claims 21-26 to which said a part of carbon nanotube structure [ at least ] is characterized by functioning as a device circuit.

[Claim 28] The carbon nanotube device characterized by having the carbon nanotube structure which two or more carbon nanotubes became entangled at random, and connected by network, the base material which supports this carbon nanotube structure, and two or more electrodes used as an electrical connection edge with the exterior while being prepared on this base material and connecting with said carbon nanotube structure electrically.

---

[Translation done.]

**\* NOTICES \***

**JPO and NCIPi are not responsible for any damages caused by the use of this translation.**

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. \*\*\*\* shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

---

**DETAILED DESCRIPTION**

---

[Detailed Description of the Invention]

[0001]

[Field of the Invention] This invention relates to the carbon nanotube device which used the carbon nanotube structure and it at the device containing a carbon nanotube, the functional material and the manufacture approach of the carbon nanotube structure available to a structural material etc. in addition to this, and the list. This invention can be developed to application of an extensive carbon nanotube.

[0002]

[Description of the Prior Art] Although fibrous carbon is generally called the carbon fiber, as for the carbon fiber used as a structural material of a size with a diameter of several micrometers or more, many kinds of processes have been studied from the former. By current, the process produced from the raw material of a PAN (polyacrylonitrile) system or a pitch system occupies the mainstream in it.

[0003] About the raw material which carried out spinning from PAN fiber, the isotropic pitch, and the mesophase pitch, it fire-resistance-izes, and carbonizes at 800-1400 degrees C, and the outlines of this process are non-deliquesce and the approach of carrying out high temperature processing at 1500-3000 degrees C. In this way, the obtained carbon fiber is excellent in mechanical properties, such as reinforcement and an elastic modulus, and since it is lightweight, it is used for sporting goods, a heat insulator, the structure material of aerospace relation or automobile relation, etc. also as a composite material.

[0004] Apart from this, the carbon nanotube discovered in recent years is the tube-like ingredient of a size with a diameter of 1 micrometer or less, as an ideal thing, the field of a carbon 6 angle mesh may become parallel to the shaft of a tube, tubing may be formed, and this tubing may become multiplex further. It is expected theoretically how to connect 6 angle mesh made with carbon and that the property metallic or like a semi-conductor is shown by the size of a tube, and this carbon nanotube is expected as a future functional material.

[0005] Although it is general to use an arc discharge method for composition of a carbon nanotube, a laser evaporation method, a thermal decomposition method, plasma use, etc. have been studied in recent years. It outlines about the carbon nanotube developed here in recent years.

[0006] (Carbon nanotube) Although the ingredient 1 micrometer or less with a diameter thinner than a carbon fiber is called a common-name carbon nanotube and the carbon fiber is distinguished, there is especially no clear boundary. In a narrow sense, the ingredient with the field of carbonaceous 6 angle mesh almost parallel to a shaft is included in the carbon nanotube, also when amorphous carbon exists in the perimeter of a carbon nanotube, and a call and a carbon nanotube (in addition in this invention, as for a carbon nanotube, the interpretation of this narrow sense is applied.).

[0007] Generally, a carbon nanotube in a narrow sense is classified further, as for the thing of the structure of one sheet, the tube of 6 angle mesh is called a single Wall nanotube (it is hereafter called "SWNT" for short), and, on the other hand, what consists of tubes of multilayer 6 angle mesh is called the multi-wall nanotube (it is hereafter called "MWNT" for short). Of what kind of structure a carbon nanotube is obtained has not yet performed generating only the carbon nanotube of the same structure, although determined to some extent by a synthetic approach and conditions.

[0008] The path of a carbon fiber is large, it is parallel to a shaft, and the cylinder-like network structure does not progress. Although it is parallel to a shaft and the tube-like network structure is near the core of a tube in the vapor phase cracking using a catalyst, the carbon of structure confused to the perimeter has adhered mostly in many cases.

[0009] (Application of a carbon nanotube) The conventional technique about application of a carbon

nanotube is explained below. At present, although the application product of a carbon nanotube has not come out, the research activities towards application-ization are active. A typical example is explained briefly [ below ] in it.

[0010] (1) Its tip is acute, and since an electron source carbon nanotube has electrical conductivity, there are many examples of research as an electron source. W.A. deHeer and others is "Science" (270 Vol. 1995p 1179), he refines the carbon nanotube obtained by the arc discharge method, stands it on a substrate through a filter, and is taken as the electron source. Although the electron source serves as an ensemble of a carbon nanotube in this report, it is indicated that the emission current 100mA or more was stabilized by impression of the electrical potential difference of 700V, and it was obtained from the area of 2 1cm.

[0011] moreover, the place which A.G.Rinzler and others attached in the electrode one of the carbon nanotube obtained by the arc discharge method by "Science" (269 Vol. 1995p 1550), and evaluated the property -- about 75 -- from the carbon nanotube which the tip closed by electrical-potential-difference impression of V, it is indicated that the emission current of about 0.5microA was acquired from the carbon nanotube which about 1 nA and a tip opened.

[0012] (2) STM, AFMH.Dai and others have reported the application to STM of a carbon nanotube, and AFM in "Nature" (384, 1996, p.147). The carbon nanotube used here was produced by the arc discharge method, and the amount of point has become SWNT with a diameter of about 5nm. A chip (tip) is thin, since it is pliant, it can observe also at the bottom of the clearance part of a sample, and it is said that an ideal chip (tip) without chip crash (tip crash) at a tip is obtained.

[0013] (3) Hydrogen storage ingredient A.C.Dillon and others has reported that a several times as many hydrogen content child as this can store as compared with the carbon generated from the raw material of a pitch system to "Nature" (Vol. 386, 1997, p. 377-379) by using SWNT. Although the examination to application has still started just, it is expected as hydrogen storage ingredients, such as a hydrogen fueled car, in the future.

[0014] As a process of the above-mentioned carbon nanotube, current [ three kinds of ] are mainly used. Specifically, it is the approach (thermal decomposition method using a catalyst) similar to vapor growth, arc discharge method, and laser evaporation method for manufacturing a carbon fiber. Moreover, the plasma synthesis method and the solid reaction method are known besides these the above-mentioned three kinds.

[0015] Here, it explains briefly [ below ] about three typical kinds.

(1) The thermal decomposition method this gentleman method using a catalyst is almost the same as the vapor growth for manufacturing a carbon fiber. The detail of such a process is International by C.E.SNYDER and others. It is indicated by WO 89/07163 (International Publication Number) of Patent. Although ethylene and a propane are introduced with hydrogen into a reaction container and an ultra-fine particle is introduced into coincidence, it is indicated that the raw material which contains oxygen, such as unsaturated hydrocarbon, such as saturated hydrocarbon, such as methane, ethane, a propane, butane, a hexane, and a cyclohexane, ethylene; a propylene, benzene, and toluene, an acetone, a methanol, and a carbon monoxide, besides this is sufficient as material gas.

[0016] Moreover, as for the ratio of material gas and hydrogen, 1:20-20:1 are good, and the method of Fe, Fe, and the mixture of Mo, Cr, Ce, and Mn being recommended, and making it, as for a catalyst, adhere on a fumed (fumed) alumina is also advocated. As for a reaction container, in 550-850 degrees C, it is desirable that the flow rate of gas adjusts the material gas with which hydrogen contains 100sccm(s) and carbon per diameter of 1 inch to 200sccm extent, a particle is introduced and a carbon nanotube grows in 30 minutes - about 1 hour.

[0017] In this way, the diameter of the configuration of the carbon nanotube obtained is about 3.5-75nm, and die length reaches by 5 to 1000 times the diameter. The carbonaceous network structure becomes parallel to the shaft of a tube, and there is little adhesion of the pyrolysis carbon of a tube outside.

[0018] Moreover, although generation effectiveness is not good, it is reported by H.Dai and others ("Chemical Physics Letters" 260, 1996, p. 471-475) that SWNT will be generated if Mo is used as a catalyst nucleus, carbon monoxide gas is made into material gas and it is made to react at 1200 degrees C.

[0019] (2) An arc discharge method arc discharge method is first found out by Iijima, and is indicated by Nature (354 Vol. 1991p 56-58) for details. An arc discharge method is a simple method of performing DC arc discharge using a carbon rod electrode in an argonPa [ about 13300Pa ] (100Torr) ambient atmosphere. A carbon nanotube grows up to be a part of front face of the negative electrode with a 5-20nm carbon particle. This carbon nanotube is the layer structure with which the mesh of the carbon of the shape of a tube with a die length of about 1-50 micrometers lapped for the diameter of 4-30nm, and the network structure of that carbon is spirally formed in the shaft in parallel.

[0020] Spiral pitches differ for every layer in every tube and a tube, and the distance between layers in the case of a multilayer tube is mostly in agreement with the distance between layers of 0.34nm and graphite. The tip of a tube is closed too in the network of carbon.

[0021] Moreover, T.W.Ebbesen and others has indicated the conditions which generate a carbon nanotube in large quantities by the arc discharge method to "Nature" (358 Vol. 1992p 220-222). The diameter of 9mm is used for cathode and a carbon rod with a diameter of 6mm is used for an anode plate, as concrete conditions, it installs so that it may detach 1mm and may counter in a chamber, and the arc discharge of about 18V and 100A is generated in a heliumPa [ about 66500Pa ] (500Torr) ambient atmosphere.

[0022] When a pressure is lower than 66500Pa (500Torr), even if there are few rates of a carbon nanotube and a pressure is higher than 66500Pa (500Torr), the whole amount of generation decreases. In 66500Pa (500Torr) of optimum conditions, the rate of the carbon nanotube in a product reaches to 75%. Even if it changes injection power or uses an ambient atmosphere as an argon, the rate of collection of a carbon nanotube falls. In addition, many carbon nanotubes near the core of the generated carbon rod exist.

[0023] (3) The laser evaporation method laser evaporation method was reported to "Chemical PhysicsLetters" (243, 1995, p.49-54) by T.Guo and others, and A.Thess and others has reported generation of form-of-a-rope SWNT by the laser evaporation method to "Science" (vol. 273, 1996, p. 483-487) further. The outline of this approach is as follows.

[0024] First, after installing the carbon rod which distributed Co and Nickel into a quartz tube and filling 66500Pa (500Torr) of Ar(s) in a quartz tube, the whole is heated at about 1200 degrees C. And NdYAG laser is condensed from the edge of the upstream of a quartz tube, and heating evaporation of the carbon rod is carried out. If it does so, a carbon nanotube will accumulate on the downstream of a quartz tube. This approach is promising as an approach of producing SWNT alternatively, and SWNT(s) gather and it has the descriptions -- it is easy to become lobe-like.

[0025] A size and the direction of the carbon nanotube obtained in the configuration and process of a carbon nanotube of the above and the conventional technique are quite random, and the electrode is not joined to a carbon nanotube immediately after growth. That is, a carbon nanotube must be collected and refined after composition on the occasion of use, and it must form in a specific configuration according to the gestalt used further.

[0026] for example, when it is going to use a carbon nanotube for an electrical circuit, since the carbon nanotube is very detailed, the technique to which handling is difficult for and produces high density wiring like an integrated circuit (IC) is still proposed -- not having -- Nature vol. -- it was only evaluating the detailed component of the single structure which produces a detailed electrode beforehand, and a carbon nanotube's arranges in the location and is made in it as shown in 397, 1999, and p.673-675. Moreover, he wants to make a carbon nanotube efficiently built into the interior of an electronic circuitry so that it may be very expensive and there may be no loss. The difficulty of these handling and the expensive problem of things have been a serious failure to concrete device-izing.

[0027] The electrical signal processing made similar to the brain of a different living thing from the conventional electronic-circuitry device as the one way out can be considered. Unlike old electric wiring, a carbon nanotube is very thin, since directivity is also high, may realize multiplex wiring like the neurone within a brain, and may be able to embody the processor of a different non-J. von Neumann mold from the conventional computation. However, there is no report of signal transduction with the organization object of a carbon nanotube and signal processing until now.

[0028] As the technique of forming the organization object of a carbon nanotube, a carbon nanotube is often in a dispersion medium distributed, the dispersion liquid of a carbon nanotube are prepared, and if a flat-surface substrate is made to trickle and dry these dispersion liquid, it will be expected that the thin film of a carbon nanotube is producible. Moreover, it was the treatment of the minute amount residue of the range which can be imagined easily instead of an approach with it peculiar to a carbon nanotube to leave the lump of a very little carbon nanotube accidentally to the front face of a flat-surface substrate by dropping said dispersion liquid until now, although it carried out.

[0029] The thin film in which the minute body carried out minute restoration can be formed with desiccation of the dispersion medium from the dispersion liquid which the minute body distributed to the dispersion medium so that it may be known as self-organizing of a particle. However, it acts freely, without restricting a minute body mutually except for cohesive force in that case into dispersion liquid. For this reason, the contact between minute bodies at the time of minute restoration being carried out at the time of desiccation of a dispersion medium is governed by only the cohesive force between minute bodies, and the floc of a minute body separates and generates it. Therefore, the domain which carried out minute restoration tends to

serve as an island-shape organization which separated into plurality.

[0030] Although the whole substrate surface can be electric-conduction-ized in a small amount if this can be distributed in the shape of a mesh when a conductive particle is used as a minute body It was only easy to become island-shape structure stable only by drying a dispersion medium from the dispersion liquid of a minute body like previous statement, and they had to use the conductive particle of the amount which covers the whole surface mostly, in order to electric-conduction--ization-process a flat-surface substrate, since it will be in the condition of having been dispersed.

[0031] The problem of the dispersion liquid of the above minute body is also fundamentally the same as when a carbon nanotube is used as a minute body. That is, since the lump of the carbon nanotube obtained by making a flat-surface substrate trickle and dry the dispersion liquid of a mere carbon nanotube usually becomes the island-shape organization which separated into plurality and will be in the condition of having become independent between each domains, the electric and/or magnetic connection condition was divided and he was not able to acquire a network configuration useful as the carbon nanotube structure. Therefore, even if it is only only electric-conduction--ization-processing the whole surface of a flat-surface substrate, a lot of carbon nanotubes which can cover the whole surface mostly are required, the amount of the carbon nanotube used rises sharply, and the merit using a carbon nanotube cannot be found out.

[0032]

[Problem(s) to be Solved by the Invention] Therefore, this invention is for it to be easily obtained by the carbon nanotube structure and the list by which the network which includes an electric and/or magnetic connection condition between carbon nanotubes was formed in desired area and volume, and provide them with the manufacture approach of the carbon nanotube structure with little amount of the carbon nanotube used. Moreover, this invention is to offer the carbon nanotube device which used the carbon nanotube structure useful such.

[0033]

[Means for Solving the Problem] this invention persons are investigating the relation between the concentration of the carbon nanotube in the dispersion liquid of a carbon nanotube, the property of said dispersion liquid, and the structure of the carbon nanotube structure obtained, and hit on an idea to this invention.

[0034] Namely, this invention <1> It is removing said dispersion medium from the hyperviscous dispersion liquid which made the dispersion medium of hypoviscosity distribute a carbon nanotube, and is the manufacture approach of the carbon nanotube structure characterized by making the network which includes an electric and/or magnetic connection condition between carbon nanotubes form.

[0035] <2> It is the manufacture approach of the carbon nanotube structure given in <1> characterized by making said hyperviscous dispersion liquid distribute the body of further others.

[0036] <3> It is in the condition of having contacted said hyperviscous dispersion liquid to the predetermined capture part, and is the manufacture approach of the carbon nanotube structure given in <1> characterized by removing said dispersion medium, or <2>.

[0037] <4> Said capture part is the manufacture approach of the carbon nanotube structure given in <3> characterized by being a flat-surface substrate.

[0038] <5> It is the manufacture approach of the carbon nanotube structure given in <3> characterized by for said capture part making said capture part contact by making said path structure pass said hyperviscous dispersion liquid including the path structure in contact with hyperviscous dispersion liquid, and arranging a carbon nanotube in accordance with said path structure, or <4>.

[0039] <6> Said path structure is the manufacture approach of the carbon nanotube structure given in <5> characterized by being formed of the crevice or heights prepared on the flat-surface substrate.

[0040] <7> Said path structure is the manufacture approach of the carbon nanotube structure given in <5> characterized by being formed by carrying out patterning of the flat-surface substrate top to the surface state from which lyophilic [ over said dispersion medium ] differs, or <6>.

[0041] <8> Said capture part is the manufacture approach of the carbon nanotube structure given in <3> characterized by coming to arrange the metal of the shape of the shape of a particle, and film on a flat-surface substrate.

[0042] <9> By adjusting the concentration of the carbon nanotube in said hyperviscous dispersion liquid, it is the manufacture approach of the carbon nanotube structure given in any 1 of <1>- <8> characterized by controlling the quantity of the carbon nanotube in the carbon nanotube structure manufactured.

[0043] <10> It is the carbon nanotube structure characterized by consisting of a network including the connection condition electric between carbon nanotubes, and/or magnetic formed by removing said



dispersion medium from the hyperviscous dispersion liquid which made the dispersion medium of hypoviscosity distribute a carbon nanotube.

[0044] <11> It is the carbon nanotube structure given in <10> characterized by making said hyperviscous dispersion liquid distribute the body of further others, and coming to distribute a body besides the above all over said network.

[0045] <12> <10> characterized by contacting and coming to form said network in a predetermined capture part, or the carbon nanotube structure given in <11>.

[0046] <13> Said capture part is the carbon nanotube structure given in <12> characterized by being a flat-surface substrate.

[0047] <14> Said capture part is the carbon nanotube structure given in <12> characterized by coming to arrange a carbon nanotube in accordance with this path structure including a path structure, or <13>.

[0048] <15> Said path structure is the carbon nanotube structure given in <14> characterized by the crevice or heights prepared on the flat-surface substrate coming to be formed.

[0049] <16> Said path structure is the carbon nanotube structure given in <14> characterized by coming to be formed by carrying out patterning of the flat-surface substrate top to the surface state from which lyophilic [ over said dispersion medium ] differs, or <15>.

[0050] <17> Said capture part is the carbon nanotube structure given in <12> characterized by coming to arrange the metal of the shape of the shape of a particle, and film on a flat-surface substrate.

[0051] <18> Some carbon nanotubes [ at least ] in said network are the carbon nanotube structures given in any 1 of <10>- <17> characterized by being physically in contact mutually.

[0052] <19> It is the carbon nanotube structure given in any 1 of <10>- <18> characterized by bodies other than a carbon nanotube coming to intervene to between [ in said network / at least / a part of ] carbon nanotubes.

[0053] <20> Bodies other than said carbon nanotube are the carbon nanotube structures given in <19> characterized by participating in the electrical conductivity and/or magnetic properties between carbon nanotubes.

[0054] <21> It is the carbon nanotube device characterized by including the carbon nanotube structure of a publication in any 1 of <10>- <20>.

[0055] <22> The carbon nanotube structure layer set to any 1 of <10>- <20> from the carbon nanotube structure of a publication is the carbon nanotube device characterized by coming to carry out a laminating more than two-layer.

[0056] <23> It is a carbon nanotube device given in <22> characterized by the stratum functionale coming to intervene between at least 1 between said carbon nanotube structure layers.

[0057] <24> some carbon nanotubes contained to the both sides of said carbon nanotube structure layer to which said stratum functionale counters through the stratum functionale concerned including a functional body -- comrades are carbon nanotube devices given in <23> characterized by coming to connect electrically and/or magnetically through said functional body.

[0058] <25> Said a part of carbon nanotube structure [ at least ] is a carbon nanotube device given in any 1 of <21>- <24> characterized by functioning as conductive wiring.

[0059] <26> Said a part of carbon nanotube structure [ at least ] is a carbon nanotube device given in any 1 of <21>- <25> characterized by functioning as a flat electrode.

[0060] <27> Said a part of carbon nanotube structure [ at least ] is a carbon nanotube device given in any 1 of <21>- <26> characterized by functioning as a device circuit.

[0061] <28> It is the carbon nanotube device characterized by having the carbon nanotube structure which two or more carbon nanotubes became entangled at random, and connected by network, the base material which supports this carbon nanotube structure, and two or more electrodes used as an electrical connection edge with the exterior while being prepared on this base material and connecting with said carbon nanotube structure electrically.

[0062] The above this invention checks the thing of the part in contact with the hyperviscous dispersion liquid which distributed the carbon nanotube for which a carbon nanotube can be mostly arranged over the whole surface for the first time, and proposes that it may be further operated as a device part for the first time.

[0063]

[Embodiment of the Invention] Hereafter, this invention is explained to a detail.

<the mechanism of action of this invention> -- the mechanism of action of this invention is explained first. If the concentration of a minute body is raised and it generally goes in the dispersion liquid which the



minute body distributed to the dispersion medium, maintaining a distributed condition, the viscosity of dispersion liquid will rise in proportion to the concentration. It is also fundamentally the same as when a carbon nanotube is used as a minute body, and as shown in graph \*\* of the continuous line in the field of the section A of drawing 1, the viscosity of dispersion liquid rises-like proportionally with the rise of carbon nanotube concentration. In addition, drawing 1 is a graph showing the relation between the carbon nanotube concentration in the dispersion liquid of a carbon nanotube, and the viscosity of dispersion liquid.

[0064] However, in the dispersion liquid of a carbon nanotube, when this invention persons raised carbon nanotube concentration further, they found out that the degree of a viscosity rise became large bordering on a certain critical point. That is, bordering on the critical point X in graph \*\* of drawing 1, the inclination of a carbon nanotube concentration-dispersion-liquid viscosity straight line changes before and behind that, and becomes steep in the field of Section B compared with the field of Section A.

[0065] This phenomenon is explained as follows. In the field of the section A where carbon nanotube concentration is low, a carbon nanotube is freely served like the dispersion liquid of a common minute body, without being restricted mutually. Therefore, although the operation which carbon nanotubes condense takes place, according to the rate of an abundance ratio of a carbon nanotube, the viscosity of dispersion liquid rises-like proportionally fundamentally.

[0066] However, a carbon nanotube is the minute body of the shape of a long and slender tube, if carbon nanotube concentration is raised further and it goes, a carbon nanotube's existence probability will go up and existence of the carbon nanotube with which the gap between carbon nanotubes carries out pons delivery (bridge formation) of a carbon nanotube thru/or between [ its ] flocs by becoming small will come out.

[0067] If this bridge formation condition starts, the viscosity of dispersion liquid will not be governed by only the rate of an abundance ratio of a carbon nanotube, and viscosity will rise rapidly according to the degree of bridge formation. That is, the concentration from which this bridge formation condition begins is the critical point X in graph \*\* of drawing 1, and the condition of dispersion liquid that the bridge formation condition is advancing is the field of Section B.

[0068] Thus, if the concentration of a carbon nanotube is raised and it goes, the so-called network where mediation of a carbon nanotube exists a carbon nanotube thru/or between [ its ] flocs in the dispersion liquid concerned will be formed. In the field of Section A, according to the operation which carbon nanotubes as stated above condense, dispersion liquid are in an unstable condition, and if sufficient stirring is not given, a carbon nanotube will be condensed and will precipitate. However, in the field of Section B, bridge formation of a carbon nanotube exists a carbon nanotube thru/or between [ its ] flocs, in order that the carbon nanotube contributed to this bridge formation may play the role of a dispersant, dispersion liquid are stable, and the network configuration of a carbon nanotube is held, without a carbon nanotube precipitating, even when stirring still has no stirring at least.

[0069] Even if this network configuration is very firm and it removes a dispersion medium, although the improvement in a consistency is produced, the condition of relation of mutual is held. On the contrary, even if it adds a dispersion medium and reduces the carbon nanotube concentration in dispersion liquid, although the fall of a consistency is produced, the condition of relation of mutual is held. After graph \*\* of the alternate long and short dash line of drawing 1 raises carbon nanotube concentration to Y, it is a carbon nanotube concentration-dispersion-liquid viscosity straight line when adding a dispersion medium and dropping carbon nanotube concentration to Z again, and shows viscosity only with a high part to be shown with Notation D to the dispersion liquid of this concentration Z which does not pass through the field of Section B. Thus, although said network configuration is held and the fall of the viscosity by consistency fall is seen even if the dispersion liquid in which the field of Section B was once arrived at and the network configuration of a carbon nanotube was formed reduce carbon nanotube concentration after that, the high viscosity originating in a bridge formation condition is shown.

[0070] In addition, it is a thing at the time of assuming the carbon nanotube dispersion liquid like a model with the uniform size and die length of the distributed carbon nanotube, and graph \*\* of drawing 1 is difficult to draw a locus like graph \*\* of the dotted line of drawing 1, and to find out the clear critical point, when dispersion is in the size and the die length of a carbon nanotube. However, the same inclination is seen and the inclination of a carbon nanotube concentration-dispersion-liquid viscosity curve becomes steep in the field of Section B compared with the field of Section A. That is, into the dispersion liquid in the field of Section B, the so-called network where mediation of a carbon nanotube exists a carbon nanotube thru/or between [ its ] flocs is formed.

[0071] This invention is removing a dispersion medium from the dispersion liquid which were obtained as mentioned above and in which the network's is formed, and is characterized by manufacturing the carbon

nanotube structure in which the network of a carbon nanotube was formed. That is, this invention is removing said dispersion medium from the hyperviscous dispersion liquid which made the dispersion medium of hypoviscosity distribute a carbon nanotube, and is a carbon nanotube device using the carbon nanotube structure and it which are characterized by becoming the manufacture approach of the carbon nanotube structure characterized by making the network which includes an electric and/or magnetic connection condition between carbon nanotubes form, and a list from said network.

[0072] To the dispersion liquid in the field of the section B of graph [ of drawing 1 ] \*\*, and \*\*, or the dispersion liquid concerned, a dispersion medium is added, or "hyperviscous dispersion liquid" removes a dispersion medium to some extent, points out the thing of the dispersion liquid in the condition of having adjusted carbon nanotube concentration ex post, and does not point out that carbon nanotube dispersion liquid itself are more than predetermined viscosity here. If it puts in another way, mediation of a carbon nanotube will exist a carbon nanotube thru/or between [ its ] flocs in dispersion liquid, and the "hyperviscous dispersion liquid" told to this invention will mean the dispersion liquid in which the network of a carbon nanotube is formed. For example, a dispersion medium is added to the dispersion liquid of the carbon nanotube concentration Y of graph \*\* in drawing 1 , and even if carbon nanotube viscosity is dispersion liquid of the field of the section A in graph \*\* which fell a little, it is contained under the category of the "hyperviscous dispersion liquid" which can say as "hyperviscosity" relatively and is told to this invention to the dispersion liquid of graph \*\* which is dispersion liquid of this concentration which does not pass through the field of Section B.

[0073] Moreover, "hypoviscosity" is the language corresponding to the "hyperviscosity" in hyperviscous dispersion liquid, and a dispersion medium means eliminating "the case where the dispersion liquid serve as hyperviscosity although the viscosity of a dispersion medium itself is hyperviscosity therefore." Therefore, the very thing does not point out that it is below predetermined viscosity about a dispersion medium, either.

[0074] In addition, when between carbon nanotubes does not need to touch physically and the network configuration of the carbon nanotube formed in this invention not necessarily takes the usefulness of the carbon nanotube structure into consideration, an electric and/or magnetic connection condition should just be included between carbon nanotubes at least.

[0075] Here, the annular solid of the carbon nanotube connected by said joint in the condition (this annular solid is overlapped) of the annular solid of the carbon nanotube connected between [ two or more ] carbon nanotubes with the "network" by the joint concerned including the joint connected electrically and/or magnetically existing, and subsuming this annular solid says the configuration found out two or more.

[0076] It explains using drawing 2 . An example of the aggregate of a carbon nanotube is shown in drawing 2 . What is necessary is just to connect electrically and/or magnetically, even if the joint concerned does not touch physically like previous statement although the part which crosses between two or more carbon nanotubes N1-N9 is a joint.

[0077] The annular solid C1 first formed with three carbon nanotubes of N1-N3 exists in the aggregate of the carbon nanotube shown in drawing 2 . Moreover, the annular solid C2 formed with four carbon nanotubes, N1, N4, N5, and N3, exists. Furthermore, the annular solid C3 formed with seven carbon nanotubes, N1, N2, N9, N8, N7, N6, and N3, exists.

[0078] If the relation of three annular solids is considered, the annular solid C2 is in the condition of subsuming an annular solid C1. Moreover, it is in the condition that an annular solid C3 also subsumes an annular solid C1. That is, two annular solids of the annular solid C2 and annular solid C3 which exist in the condition (an annular solid C1 is overlapped) of subsuming an annular solid C1 are found out. That is, the aggregate of the carbon nanotube shown in drawing 2 is contained in the concept of the "network" told to this invention.

[0079] In addition, although an annular solid otherwise exists in drawing 2 , in order to check a network definition, three annular solids of arbitration should examine only three annular solids C1-C3 in the condition by which it is shown in drawing 2 that what is necessary is just to have relation as stated above at least. The carbon nanotube structure of obtained this invention can investigate the structure of a carbon nanotube in a detail, without giving metal vacuum evaporatio also in SEM observation, since the carbon nanotube touches mutually.

[0080] The carbon nanotube structure of this invention can make the high electrical conductivity and/or the magnetic properties by the network of a carbon nanotube give, since it has the operation both whose carbon nanotubes form a crossover or a bundle unlike what carried out minute restoration of the minute particle etc., when the carbon nanotube concentration in said hyperviscous dispersion liquid is low and the consistency of the carbon nanotube in the carbon nanotube structure obtained is low.

[0081] Moreover, high light transmission nature can be mentioned as incidental effectiveness by this invention. If a carbon nanotube is used, since it is not necessary to cover the whole substrate front face, there can be many clearances on the front face of a substrate where a carbon nanotube does not exist, and can make light penetrate easily, although minute restoration must be carried out and the whole substrate front face must be covered, when it is going to give electrical conductivity to a substrate front face by a minute particle etc.

[0082] Phys.Rev.B 62 The electric conduction between carbon nanotubes is lower than the electric conduction in the interior of a carbon nanotube, and if the property is used, possibility that unprecedented minute electric wiring and an unprecedented minute electrical circuit can produce using a carbon nanotube is suggested as reported by R2307 (2000). Therefore, according to the carbon nanotube structure of this invention, without needing detailed handling, a large-scale electronic circuitry can be produced now and very high industrial value can be found out.

[0083] Since a carbon nanotube is a thin long configuration, even if the carbon nanotube structure formed after removing said dispersion medium from said hyperviscous dispersion liquid does not perform a special chemical treatment, it comes to adhere to a body front face by the van der Waals force (force between matter) and a tangle between carbon nanotubes which work between body front faces. Therefore, for example, the layer of the carbon nanotube structure can also be repeated and formed further, and the carbon nanotube device which consisted of multilayers can also be produced. Moreover, since the formed carbon nanotube structure is connected by network, it is hard to solve a network by the force between matter between carbon nanotubes, or tangle, and in the below-mentioned capture part, it is in the condition in which the network stuck to the body side according to the force between matter of a capture part and a carbon nanotube, acts like a huge molecule, and is especially hard coming to remelt a carbon nanotube network.

[0084] Furthermore, the matter of a property which prepares two or more layers (henceforth a "carbon nanotube structure layer") containing the carbon nanotube structure, and is different also between each carbon nanotube structure layer can also be inserted. for example, -- forming the specific part (signal channel) which can interact between layers by arranging an insulator layer between each carbon nanotube structure layer, inserting semi-conductivity and the conductive matter, performing the interaction between layers, such as an electron and an exchange of a current, or preparing [ \*\*\*\* / insulating between layers ] structure in the interior of a layer \*\*\*\* -- etc. -- a new multifunctional device is producible with constituting various laminated structures.

[0085] From the hyperviscous dispersion liquid which made the dispersion medium of hypoviscosity distribute a carbon nanotube, the manufacture approach of the carbon nanotube structure of <manufacture approach of the carbon nanotube structure> this invention is removing said dispersion medium, and is characterized by making the network which includes an electric and/or magnetic connection condition between carbon nanotubes form.

[0086] the case where to be below predetermined viscosity like previous statement as a dispersion medium which can be used in this invention is not demanded, and there is especially no limit since a carbon nanotube is organic solvent insolubility, and other below-mentioned bodies are distributed -- being concerned -- others -- what is necessary is just to choose the liquid which does not dissolve a body. However, in order to distribute a carbon nanotube good, it is desirable that it is hypoviscosity too. As viscosity which said dispersion medium is expected, it is desirable that they are 0.1 or less Pa-S, and it is more desirable that it is the range of 0.00001 - 0.01 Pa-S.

[0087] As an example of a concrete dispersion medium, water, the water solution containing a surfactant, the water solution containing ion, the water solution containing a macromolecule, and a carbon number can mention aromatic series, such as the hydrocarbons to 1-30, alcohols, ether, ketones, benzene, a dichlorobenzene, or toluene, or those mixed solutions.

[0088] Moreover, it is also possible to include the molecule which is easy to carry out molecular association in these dispersion media. It can be used being able to include moderately the molecule which is easy to carry out molecular association so that the viscosity of a dispersion medium can be adjusted according to the effectiveness of this molecular association, therefore it may become desired viscosity. In these dispersion media, the temperature dependence of the viscosity may be used, and the temperature of a dispersion medium can be adjusted and used so that it may become desired viscosity.

[0089] As a carbon nanotube used in this invention, SWNT or MWNT is sufficient. It is in the inclination which becomes more nearly upright as flexibility will be lost rather than SWNT and it will become a multilayer, if the SWNT is more flexible and it is generally set to MWNT. As for SWNT and MWNT, it is desirable to use properly in consideration of the property according to the purpose.

[0090] Especially as the length of an applicable carbon nanotube, although not limited, generally the thing of the range of 10nm - 1000 micrometers is used, and the thing of the range which is 100nm - 100 micrometers is used preferably. Especially as a diameter (size) of a carbon nanotube, although not limited, generally the thing of the range of 1 nm - 1 micrometer is used, and the thing of the range of 3nm - 500nm is preferably used to the application moderate flexibility is wished to a carbon nanotube.

[0091] Since impurities, such as amorphous carbon and a catalyst, are intermingled in the condition [ having manufactured ], as for a carbon nanotube, it is desirable to refine and remove these. However, as for this invention, the effectiveness is not restricted by existence of an impurity. <BR> [0092] Although hyperviscous dispersion liquid are adjusted by making said dispersion medium distribute a carbon nanotube, since the cohesive force between carbon nanotubes is strong, in the phase in early stages of [ distributed ] a carbon nanotube (field of the section A in graph \*\* or \*\* of drawing 1 ), it forces so that coagulation sedimentation may not arise, and stirring is desired. concrete -- an ultrasonic disperser and stirring -- a henchman -- it is desirable to distribute with a powder machine, a stirring feather disperser, a shock mixer, a shaker, etc., and distributing especially by the ultrasonic disperser is desirable. As an output of a concrete ultrasonic disperser, it is desirable to carry out to more than 0.1 W per 1ml of said dispersion media, and it is more desirable to consider as the range which is 0.5-10W.

[0093] On the occasion of preparation of said hyperviscous dispersion liquid, the improvement in dispersibility of a carbon nanotube can be planned and dispersants, such as a surfactant, can also be added to said dispersion medium if needed. Stirring a dispersion medium strongly as mentioned above, a carbon nanotube is added gradually and it goes. Then, as shown in graph \*\* or \*\* of drawing 1 , in a certain carbon nanotube concentration (the critical point X in drawing 1 ), the degree of a rise of viscosity becomes steep. When it continues adding a carbon nanotube then, dispersion liquid come to show high viscosity like the solution containing a polymer solution or a thickener. The dispersion liquid of this condition are high concentration dispersion liquid told to this invention.

[0094] As viscosity of high concentration dispersion liquid, since it changes sharply with the viscosity of the class, the die length and the size of a carbon nanotube, and the dispersion medium itself etc., a desirable value is chosen suitably. Moreover, the critical point X is sharply changed according to these conditions. For example, when SWNT of die length of 5 micrometers and 4nm of sizes is distributed as an average, using water as a dispersion medium, it is with a carbon nanotube concentration of 1-10g [ /l. ] within the limits extent, as viscosity of high concentration dispersion liquid, as for the critical point X, it is desirable that they are 0.001 or more Pa-S, and it is more desirable [ the critical point ] that it is the range of 0.002 - 0.02 Pa-S. However, since the network of a carbon nanotube is formed with lower viscosity when a longer carbon nanotube is used, the desirable viscosity range serves as a quite low value. When the amount-used fall of a carbon nanotube is especially taken into consideration, considering as low viscosity is desirable, a good network being formed. Moreover, also when transparency (after-mentioned) is required of the carbon nanotube structure, to consider as low viscosity is desired. To the amount-used fall of a carbon nanotube, or a demand of transparency, the viscosity of a hyperviscous dispersion medium is stopped low, and also it is effective to add a dispersion medium, after making the network of a carbon nanotube once form, and to lower concentration.

[0095] In other words, the quantity of the carbon nanotube in the carbon nanotube structure manufactured is controllable by adjusting the concentration of the carbon nanotube in said hyperviscous dispersion liquid. That is, what is necessary is just to raise the concentration of the carbon nanotube in said hyperviscous dispersion liquid to form the network where the consistency which consists of many carbon nanotubes in the carbon nanotube structure manufactured is high. On the contrary, what is necessary is just to lower the concentration of the carbon nanotube in said hyperviscous dispersion liquid to form the network where the consistency which consists of a small number of carbon nanotube in the carbon nanotube structure manufactured is low. In order to lower the concentration of a carbon nanotube, after preparing the thing of once high concentration, it is desirable to add a dispersion medium and to lower concentration.

[0096] Said hyperviscous dispersion liquid can also be made to distribute the body of further others. the inside of the carbon nanotube structure finally obtained by distributing these other bodies -- said -- others -- a body is intermingled -- it can make -- being concerned -- others -- the function according to an objective function can be given to the carbon nanotube structure.

[0097] When what does not do effect electrically or magnetically is used as a body besides the above, it can be made to function as a spacer. namely, the gap of the network of the carbon nanotube formed into high concentration dispersion liquid -- said -- others -- although the opening formed among carbon nanotubes is contracted when a dispersion medium is removed and the carbon nanotube structure is obtained by

arranging a body -- the opening concerned -- said -- others -- if the body is arranged, it can function as a spacer and the distance of the opening formed among carbon nanotubes can be maintained.

[0098] As other bodies which have said spacer-function, there is especially no limit, for example, a particle, fiber, a crystal, floc, etc. are mentioned. As a particle available as other bodies which have said spacer-function, the quality of a composite including inorganic substances, such as the organic substance, such as a polymer, and a ceramic metallurgy group, or the both sides of those etc. is mentioned. Moreover, also in what is manufactured by being broken by grinding, what is controlled and manufactured can both use magnitude according to the purpose by controlling physically or chemically. as fiber available as other bodies which have said spacer-function, the fiber of living bodies, such as yarn of natural fiber, such as synthetic fibers, such as polyester and nylon, and cotton, and \*\*, etc. is mentioned.

[0099] The thing of the internal structure with which a detailed molecule and a detailed atom, and the particle were filled up as a crystal available as other bodies which have said spacer-function, the thing of structure arranged regularly are mentioned. A metallic crystal, a nonmetal crystal, ionic crystal, a molecular crystal, a particle crystal, etc. are mentioned, and if it may exist in stability at a nature, specifically, it can use.

[0100] Although amorphous one which the atom condensed, the molecule floc which the molecule condensed, the particle floc which the particle condensed, the compound floc which two or more of those kinds condensed, etc. are mentioned as floc available as other bodies which has said spacer-function, these are in the condition in which a detailed molecule and a detailed atom, and particles gathered, and an internal array regulation cannot be specified.

[0101] As a configuration of other bodies of having said spacer-function, the thing of various configurations is chosen for the purpose of structure control of the carbon nanotube structure which it is going to obtain. The producible microbody made from a polymer is easily desirable in the thing of various configurations. It is easily available from a commercial scene especially, and it is desirable to use the microbody made from a latex which is easy to control the magnitude and configuration. Since the microbody made from a latex is what compounds chemically and is manufactured, when it is easy to carry out surface qualification chemically and considers as the carbon nanotube structure, it also has the merit of being easy to control in a desired property.

[0102] As a polymer in the microbody made from a polymer, various thermoplastics, thermosetting resin, a photo-setting resin, etc. can be mentioned. As other bodies which have said spacer-function, it is possible to take various configurations like the above, and although various configurations can be chosen since it is structure control of the carbon nanotube structure, in order to consider as the configuration which a carbon nanotube cannot fix easily, it is desirable that it is a globular form.

[0103] Although what is necessary is for there to be especially no limit and just to choose suitably as a ball equivalent pitch diameter of other bodies which have said spacer-function according to the purpose, it is desirable that it is [ 10nm or more ] 1000 micrometers or less in general, it is more desirable that it is [ 20nm or more ] 100 micrometers or less, and it is still more desirable that it is [ 50nm or more ] 10 micrometers or less.

[0104] On the other hand, as a body besides the above, when what has functionality (for example, functional molecule) is used, the function according to the function concerned can be given to the carbon nanotube structure, such as participating in electrical conductivity and/or magnetic properties. Various functions can be given to the carbon nanotube structure obtained by arranging other bodies which have said functionality a gap and/or near said both carbon nanotubes, and structuring them.

[0105] As other bodies which have said functionality, a molecule, an organization, etc. which were extracted from an atom, a molecule, ion, the particle, the polymer, and the organism are mentioned, for example, and what has properties, such as insulation, conductivity, semi-conductivity (it considers as a concept including both a semi-conductor property and an electric resistance property.), extinction nature, the luminescence, color enhancement, elasticity, generation-of-electrical-energy nature, and light-sensitive, is mentioned as the property. These properties may change with temperature, humidity, or controlled atmospheres.

[0106] Moreover, a functional molecule, a functional particle, etc. may have the designed function. In recent years, many semi-conductor properties are found out by many of molecules and particles, and a switching function, a memory, etc. can be given to the contact part or condensation part of a carbon nanotube.

[0107] The molecule which has the bias of a charge in the interior of a molecule as a functional molecule is desirable, and the molecular assembly operated by the set of the molecule which combined molecular species with charge supply nature and molecular species with charge receptiveness, the molecule which combined the molecular species which has charge supply nature or charge receptiveness in a symmetrical



molecule, the macromolecule which consists of those repeats, or these molecules is mentioned. In addition, an electron affinity and the value of ionization potential can define the above-mentioned charge supply nature and charge receptiveness. Moreover, biomolecules, such as DNA and a collagen, or the artificial molecule copied to the living body may be used, and it becomes possible to add a function similar to a living body.

[0108] The vesicle and ceramics which consist of the organism of carbon atoms, such as metallic-oxide particles, such as metal particles, such as gold, and  $\text{ZnO}_2$ ,  $\text{TiO}_2$ , an intermetallic-compound particle which consists of an alloy, and fullerene, the derivative of fullerene, a polymer particle, the micell structure in a solution, a colloidal particle, and a lipid as a functional particle, DIN DORIMA, etc. are mentioned, and what processed to those complex or them according to the application can be used.

[0109] For example, when a golden nano particle is used as a functional particle, a property improvement of the conductive network by the carbon nanotube can be aimed at. Adding is desirable after the particle as a functional molecule or a functional particle prepares hyperviscous dispersion liquid by the carbon nanotube and the dispersion medium. Since a functional molecule and a functional particle are very small, they are difficult to handle, and it is desirable to design by qualification by the chemistry functional group etc., about the exact arrangement, so that arrangement suitable in mutual recognition can be taken.

[0110] As other bodies which have said functionality, at least the part can be arranged in the gap between carbon nanotubes. By making it arrange in the gap between carbon nanotubes, it succeeds in grant of the functionality like previous statement appropriately. At this time, it is also a desirable mode that some other bodies [ at least ] which have said functionality have the bridge formation function which carries out pons delivery of both carbon nanotubes. By namely, the thing done for pons delivery of both carbon nanotubes with other bodies which have said functionality Can make the structure of a carbon nanotube into the condition of having resembled the one molecular structure as a whole, and functionality as stated above is given at a dimension high as a whole, and also by the bridge formation function which other bodies which have said functionality have Both the carbon nanotubes structured and arranged can be bound and the carbon nanotube structure can be firmly fixed as the structure.

[0111] What is necessary is just the atom which has two or more parts of a property join to a carbon nanotube about a bridge formation function, and it is hard coming to separate, a molecule, ion, a particle, and fiber. It is more desirable when it processes to the carbon nanotube itself. For example, although it will become the carbon nanotube which has a carbonyl group ( $\text{COOH}$ ) if a carbon nanotube is processed with a strong acid solution, a bridge can be made to construct easily with the molecule which contains carbonyl groups, such as a hydroxyl group ( $\text{OH}$ ), an amino group ( $\text{NH}_2$ ), and a sulfhydryl group ( $\text{SH}$ ), and the functional group which is easy to react in this case.

[0112] Moreover, the carbon nanotube containing water-soluble functional groups, such as this carbonyl group, is made into an ionized state in a water solution, and can introduce the structure of cross linkage with the ion of many \*\*. For example, to the condition ( $\text{COO}^-$ ) of having made the carboxylic acid ionizing, the ion of many \*\*, such as calcium ion ( $\text{calcium}^{2+}$ ), magnesium ion ( $\text{Mg}^{2+}$ ), and aluminum ion ( $\text{aluminum}^{3+}$ ), can be used.

[0113] Although a hyperviscous dispersion medium is obtained as mentioned above, since the carbon structures other than carbon nanotubes, such as a catalyst metal and amorphous carbon, etc. are contained in a carbon nanotube in many cases, it is desirable to carry out elution of the catalyst metal by strong acid processing, or to remove the carbon structures other than nanotubes, such as amorphous carbon, with electrophoresis, a chromatography, etc.

[0114] From the hyperviscous dispersion liquid obtained as mentioned above, by removing said dispersion medium, the network which includes an electric and/or magnetic connection condition between carbon nanotubes is made to form, and the carbon nanotube structure is manufactured. It is carried out by a centrifugal force's etc. removing a dispersion medium physically, or evaporating a dispersion medium by heating or leaving it as the removal approach of said dispersion medium.

[0115] Said dispersion medium is in the condition of having made the predetermined capture part contacting, or is in the condition of having made the part which the carbon nanotube structure does not fix contacting, and is removed. Here, after a "capture part" removes said dispersion medium from said hyperviscous dispersion liquid, the part of almost all bodies which says the part of the body which has the property in which the carbon nanotube structure fixes and is captured, and has not processed it especially so that the carbon nanotube structure may not fix can turn into a capture part. In order to fix where the inner bottom of said container is covered with a carbon nanotube when said dispersion medium is specifically removed, where said hyperviscous dispersion liquid are held in a certain container, it is considered that the



inner bottom concerned is a capture part. Moreover, in calling it "a predetermined capture part", it points out the part of a body [ a body ] to make it fix the carbon nanotube structure.

[0116] As said capture part, it can consider, for example as a flat-surface substrate. The carbon nanotube structure of this invention can be used as a carbon nanotube device by making a flat-surface substrate fix the carbon nanotube structure of this invention, for example, preparing an electrode in the carbon nanotube structure both ends of this invention, and performing various wiring. The term of the <carbon nanotube structure> explains the mode of a concrete carbon nanotube device.

[0117] Especially as an approach of contacting said dispersion medium to a predetermined capture part, it is not limited but each general method of application can be applied. As the applicable method of application, a spin coat, a DIP coat, a curtain coat, a roll coat, brush coating, a spray coat, etc. are mentioned, for example. Especially the spin coat where it is easy to obtain the carbon nanotube structure of the shape of a homogeneous thin film especially is desirable.

[0118] Moreover, said hyperviscous dispersion liquid are kicked in a sink to a predetermined capture part (in this invention, after applying with the usual means, such as a DIP coat besides in the case of kicking said hyperviscous dispersion liquid in a sink literally, also when you make it said hyperviscous dispersion liquid flow from a capture part, suppose that it includes in the concept of "pass and write"). In addition, there is no need of not necessarily giving the inclination to the capture part to gravity that what is necessary is just to make it said unnecessary hyperviscous dispersion liquid flow from a capture part. It is things, and a capture part can also be passed, contacting said hyperviscous dispersion liquid to a predetermined capture part. In this case, since the network of a carbon nanotube is formed into said hyperviscous dispersion medium, as long as a sink or the rate to kick is seldom enlarged, according to a sink or the direction of a beam, a predetermined capture part can be made to be able to fix and the carbon nanotube structure can be formed (as long as whenever [ tilt-angle / of a monotonous substrate ] is seldom enlarged too much).

[0119] Including the path structure which contacts hyperviscous dispersion liquid to said capture part, said capture part can be made to be able to contact by passing said hyperviscous dispersion liquid to said path structure, and a carbon nanotube can also be arranged in accordance with said path structure. In this case, if it considers as the configuration of a request of said path structure, the carbon nanotube structure by which the network of a carbon nanotube was formed in the desired configuration can be formed.

[0120] As said path structure, two modes, (1) and (2), can be mentioned below, for example.

(1) Form said path structure by preparing a crevice or heights on a flat-surface substrate. After establishing the physical configuration of a crevice or heights on a flat-surface substrate, if said hyperviscous dispersion liquid are kicked in a sink, said hyperviscous dispersion liquid will flow into the crevice on said flat-surface substrate itself, or the crevice formed between heights, and it will pass. That is, if the path structure is formed by carrying out patterning of a crevice or the heights suitably, said hyperviscous dispersion liquid will pass the path structure concerned, and will go, and a carbon nanotube will be arranged in accordance with the path structure concerned.

[0121] The case where a crevice or heights is prepared on a flat-surface substrate is explained using drawing. Drawing 3 is a perspective view showing the condition that patterning of the crevice 4 is carried out and the path structure is established on the flat-surface substrate 2. On this flat-surface substrate 2, if a hyperviscous solution is kicked in a sink in the arrow-head 6 direction, said hyperviscous dispersion liquid will flow into the crevice 4 used as a path structure, and it will flow and pass in the arrow-head 8 direction. A carbon nanotube is arranged along the crevice 4 used as a path structure by this passage, and the carbon nanotube structure in which the network of a carbon nanotube was formed is formed.

[0122] Moreover, drawing 4 (a) is a perspective view showing the condition that patterning of the flat-surface substrate 12 convex section 10 is carried out, and the path structure is established. If a hyperviscous solution is kicked in a sink from the direction of arbitration on this flat-surface substrate 12, this hyperviscous solution will be passed colliding with heights 10. As shown in drawing 5, when each carbon nanotube 14 in a hyperviscous solution runs in the arrow-head 16 direction at this time, when it collides with heights 10, it is caught in this, and the whole network of a carbon nanotube piles up here. Therefore, as it is caught in heights 10, the carbon nanotube structure is formed. In this case, the rate which kicks a hyperviscous solution in a sink is come size, and a comb can also form the carbon nanotube structure in accordance with a path structure, as a carbon nanotube is caught in heights 10 (even if it enlarges whenever [ tilt-angle / of a monotonous substrate ]).

[0123] In this mode, patterning of heights 10 can be suitably chosen, as shown in drawing 4 (b) or drawing 4 (c), and the carbon nanotube structure according to that patterning can also be formed. Patterning of drawing 4 (b) is the example which has arranged heights 10 in serial and vacated to some extent between the train. In

this case, the configuration of the carbon nanotube structure obtained is controllable with the direction which kicks a hyperviscous solution in a sink.

[0124] Patterning of drawing 4 (c) is the example which changed the consistency of heights 10 by the location. In this case, the carbon nanotube structure with a more high carbon nanotube consistency can be formed in the part where the consistency of heights 10 is high. As heights 10, in case a substrate is produced, heights may be formed in a front face and it can also form in coincidence by making the body which can serve as heights, for example, a particle, adhere to a flat-surface substrate.

[0125] As spacing between crevices (the crevice formed between heights is included) prepared on a flat-surface substrate, if shorter than the die length of the thing of a carbon nanotube or the shape of its bundle, it will come to be efficiently caught by concavo-convex structure. As well as the time of using the hyperviscous dispersion liquid of high concentration when the hyperviscous dispersion liquid diluted very much at this time are used, a carbon nanotube can be made to deposit by repeat collision, and high electrical conductivity can be given.

[0126] As a configuration of a crevice or heights, the structure where a carbon nanotube could be caught should be formed intentionally. For example, if the character type heights 20 of KO are formed like drawing 6 (a), the carbon nanotube structure by which the carbon nanotube 24 was caught the sink or beam case by the part inside [ character type ] KO of heights 20 in the hyperviscous solution which includes the network of a carbon nanotube 24 from arrow-head 18 direction can be formed. Moreover, if the character type heights 30 of NI are formed like drawing 6 (b), the rate of flow [ in / a sink or beam case / for the hyperviscous solution which includes the network of a carbon nanotube 34 from arrow-head 28 direction / the character type gap of NI of heights 30 ] becomes slow, and the carbon nanotube structure by which the carbon nanotube 34 was caught here can be formed. If this effectiveness is applied, it is also possible to produce the electronic circuitry which considered the carbon nanotube as wiring.

[0127] Furthermore, it will be in the condition that a carbon nanotube exists in the crevice of a flat-surface substrate front face itself, or the crevice formed between heights if the structure of a crevice or heights is shown in a flat-surface substrate front face, and even if a carbon nanotube will be in the condition that adjoining heights covered, and it grinds according to a certain factor or it is scratched, the carbon nanotube structure is no longer destroyed and industrial utility value is high [ a carbon nanotube ].

[0128] Thus, the crevice of a flat-surface substrate front face itself or the crevice formed between heights can be used as a path structure which a hyperviscous dispersion medium passes, and can produce an electric conduction path only into the part which the hyperviscous dispersion medium passed. In addition, if the so-called stamping soaked in hyperviscous dispersion liquid is performed so that hyperviscous dispersion liquid may be contacted to the heights formed between crevices, or the heights itself when a crevice or heights is formed in a flat-surface substrate front face, these heights can be made into a capture part and the carbon nanotube structure can also be fixed to the heights concerned.

[0129] (2) Form said path structure on a flat-surface substrate by carrying out patterning of the flat-surface substrate top to the surface state from which lyophilic [ over said dispersion medium ] differs. After carrying out patterning of the flat-surface substrate top to the surface state from which lyophilic [ over said dispersion medium ] differs, if said hyperviscous dispersion liquid are kicked in a sink, the carbon nanotube in said hyperviscous dispersion liquid will tend to remain in a lyophilic high part, and it will be hard coming to remain in a lyophilic low part on a flat-surface substrate. "Lyophilic [ over said dispersion medium ]" points out the thing of the ease of getting used with said dispersion medium, and when said dispersion medium is water, it means the thing of a hydrophilic property here. That is, when a drainage system medium is used as a dispersion medium, the carbon nanotube structure of a desired configuration can be formed by carrying out patterning of the part of a hydrophilic property, and the hydrophobic part to a desired configuration.

[0130] Lyophilic adjustment can be performed by carrying out patterning of the processing to which familiarity by said dispersion medium worsens at this using a lyophilic high flat-surface substrate, or carrying out patterning of the processing familiarity by said dispersion medium raises lyophilic to this conversely using a bad flat-surface substrate etc. Of course, both processings are good in a line. Especially as the technique of these processings, it is not limited but all well-known approaches can be adopted conventionally. For example, when using a drainage system medium as said dispersion medium, well-known water-repellent treatment and hydrophilization processing can be conventionally adopted without a problem.

[0131] In this example, fundamentally, the carbon nanotube structure is formed in a lyophilic high part, and it is not formed in a lyophilic low part. However, when lyophilic high spacing between parts which adjoins across a lyophilic low part is shorter than the die length of 1 of a carbon nanotube, or the bundle of a carbon

nanotube, it can form the carbon nanotube structure also in a middle lyophilic low part according to an operation of a lyophilic high part.

[0132] As said capture part, what has arranged the metal of the shape of the shape of a particle and film can be mentioned on a flat-surface substrate. On a flat-surface substrate, when the particle-like metal has been arranged, if said hyperviscous dispersion liquid are kicked in a sink, the carbon nanotube which collided with the particle-like metal will be caught. Moreover, when the film-like metal has been arranged on a flat-surface substrate, if said hyperviscous dispersion liquid are kicked in a sink, since a metal is [ lyophilic (especially hydrophilic property) ] expensive, if the front face of lyophilic on the flat-surface substrate except having been arranged except a metal is low, the carbon nanotube in said hyperviscous dispersion liquid will tend to remain only in the part of a film-like metal. namely, the former -- the voice of (1) as stated above -- the latter [ like ] -- the voice of (2) as stated above -- each [ like ] -- it can be said to be a modification.

[0133] Moreover, if the front face on the flat-surface substrate except having been arranged except a metal also raises lyophilic, the carbon nanotube structure can be formed all over a flat-surface substrate front face, and the gap of \*\* between said particles and said film can also be connected between [ of the metal by which patterning was carried out ] particles, between [ of the metal by which patterning was carried out ] film, and to a pan electrically and/or magnetically by the network of said carbon nanotube structure.

[0134] According to enlarging size at this time, for example, metaled concavo-convex structure, and setting up that distribution density highly, even if the carbon nanotube structure is the same structure, the complex of the carbon nanotube and metal which are obtained comes to show the high electrical and electric equipment and/or magnetic conduction. Moreover, if said size is conversely made small or the distribution density is made low, these complex comes to show low electric conduction.

[0135] Drawing 7 (a) forms a metal membrane 44 all over the flat-surface substrate 42 (one side), and drawing 7 (b) forms a metal membrane 54 in the front face (one side) of the flat-surface substrate 52 in the shape of stripes. In addition, especially as an usable metal, although not limited, semi-conductors, such as a metal in which high electrical conductivity, such as gold useful as electric wiring, silver, copper, platinum, nickel, aluminum, and titanium, is shown, for example, these alloys or the silicon in which it is doped and high electrical conductivity is shown, and germanium, etc. can be mentioned. Furthermore, since what was doped to a molecular crystal, an electrical conductivity macromolecule or an electron donor acceptor complex, and them has high electrical conductivity, it can use.

[0136] As mentioned above, although the manufacture approach of the carbon nanotube structure has been explained focusing on the mode which forms the carbon nanotube structure in a predetermined capture part, like previous statement, in this invention, it is in the condition of having contacted said hyperviscous dispersion liquid to the part (it only being hereafter called "a non-fixing part") which the carbon nanotube structure does not fix, and said dispersion medium may be removed. In this case, the carbon nanotube structure does not fix in a non-fixing part, but is formed in it in the condition of having only appeared. Therefore, in the condition of having fixed to the substrate etc., the simple substance of the carbon nanotube structure which is not can be obtained. That familiarity by said dispersion medium should just consider as the bad surface state, when a drainage system medium is used as said dispersion medium, let a non-fixing part be a hydrophobic front face. What is necessary is just to give well-known water-repellent treatment conventionally, in order to consider as a hydrophobic front face.

[0137] The carbon nanotube structure manufactured by the manufacture approach of the carbon nanotube structure explained more than the <carbon nanotube structure> is explained including the carbon nanotube device which is the use mode. First, the preparation approach of the hyperviscous dispersion liquid W used in each following operation gestalt is explained.

[0138] The carbon nanotube was gradually added using the water solution which added 0.01g of sodium dodecyl sulfate to 10ml of water as a dispersion medium, stirring 10ml of these dispersion mediums by the ultrasonic disperser (output 11W). The used carbon nanotube is SWNT and the thing with 4nm [ of average sizes ] and an average die length of 5 micrometers was used for it.

[0139] Although dispersion-liquid viscosity also rose according to the amount when the carbon nanotube was added and it went, in the carbon nanotube concentration equivalent to the critical point X in drawing 1, the viscosity of dispersion liquid came to rise rapidly. This was checked by the measurement of viscosity (rate of the dispersion medium which flows a capillary tube) which used the ubellohde's viscosimeter in the inside of about 20-degree C constant temperature bath. Stirring was continued, the carbon nanotube was added further and carbon nanotube concentration was carried out in 2g/l. Thus, viscosity prepared the hyperviscous dispersion liquid W of about 2 mPa-s.

[0140] (1st operation gestalt) Drawing 8 is the \*\* type perspective view showing the 1st operation gestalt of the carbon nanotube structure of this invention. The carbon nanotube structure 68 of the front face of the flat-surface substrate 62 which becomes the whole surface from a carbon nanotube 64 mostly has fixed. The carbon nanotube 64 with a die length of several micrometers - dozens of micrometers contacts each other mutually, and the conductive network by the carbon nanotube 64 is formed. Therefore, conductivity is given to the front face of the flat-surface substrate 62. The electron microscope photograph (30000 times) of the carbon nanotube structure 68 of this operation gestalt is shown in drawing 9 . In addition, some errors have produced the scale factor of a photograph with extent of the enlargement of a photograph. The carbon nanotube structure 68 of this operation gestalt applies the hyperviscous dispersion medium W to the front face of the flat-surface substrate 62 with a spin coat, and is obtained by drying.

[0141] When the ingredient of transparence is used like a glass plate, a mica plate, or a quartz plate as a flat-surface substrate 62, the transparency as the whole is very high. Although the technique of giving conductivity to a substrate front face is known by carbon coating metallurgy group vacuum evaporation etc., since there is no need of covering with a carbon nanotube completely and it has the opening when the front face of the flat-surface substrate 62 is electric-conduction-ized by the carbon nanotube structure 68 like this operation gestalt, the permeability of light is very high when predetermined surface conductivity compares.

[0142] Thus, the carbon nanotube structure 68 of this operation gestalt can be used as carbon nanotube devices, such as a conductive substrate and an electrode, and also it has an application as carbon nanotube devices, such as a transparent electrode and a transparence substrate. In this operation gestalt, by controlling the amount of bundles (size of a bundle) and network consistency (branching consistency) of a carbon nanotube, conductivity can be controlled freely and change of conductivity can be produced still more nearly locally. Therefore, it can use for the device which consists not only of single device-applications, such as LED, but of high density plurality, such as a display on which various processings are performed in a flat surface.

[0143] Moreover, bodies other than a carbon nanotube may be made to be placed between between [ in a network / at least / a part of ] carbon nanotube 64 in this operation gestalt. By distributing bodies other than a carbon nanotube, the function according to the function of bodies other than the carbon nanotube concerned can be given to the carbon nanotube structure. As a function of bodies other than the carbon nanotube concerned, the function of participating in a spacer-function, electrical conductivity, and/or magnetic properties is mentioned, for example. as the body which has these functions -- the term of the above <the manufacture approach of a carbon nanotube> -- it is -- "-- others -- what was mentioned as explanation of body" can use it as it is.

[0144] What is necessary is just to add the body besides the above into hyperviscous dispersion liquid W, as the term of the above <the manufacture approach of a carbon nanotube> explained in order to make bodies other than a carbon nanotube intervene. After obtaining the carbon nanotube structure, moreover, a certain approach (For example, dropping the approach of exposing to the steam of matter, such as \*\* vacuum deposition, and the solution which contains the quality of the specified substance like \*\* dyeing) Or repeat the approach to the inside of the solution of \*\*\*\*(ing), and \*\* temperature, and rise descent is carried out. By the approach of accelerating and driving in the approach of making produce a detailed crack by the difference in a coefficient of thermal expansion, and making it permeate the part, \*\* electron, an atom, ion, a molecule, and a particle Bodies other than said carbon nanotube may be arranged a gap and/or near said both carbon nanotubes.

[0145] When direct observation of the electric conduction of the carbon nanotube structure 68 was carried out about the carbon nanotube structure 68 of this operation gestalt by the current detection SPM by the probe which gave the metal coat (scanning probe microscope), it has checked that the whole was carrying out electric conduction. Furthermore, the electric conduction condition denser than the network structure of the nanotube which can be checked by SEM was able to be checked.

[0146] Furthermore, the example of the carbon nanotube device using the carbon nanotube structure 68 of this operation gestalt is given to drawing 10 . The carbon nanotube device of drawing 10 prepares input terminalA [ 66 ]-66D and output terminal 66A' - 66D' in the same drawing top both ends of the carbon nanotube structure 68 as drawing 8 .

[0147] The input from either of the input terminals 66A-66D can many branch, and the carbon nanotube device of this operation gestalt can be used as a multi-branching device outputted from four of output terminal 66A' - 66D'. Although a difference was not seen in early stages when the electrode arranged on both sides was made into plurality and having been confirmed about the value of the electric conduction

between input terminals 66A-66D and output terminal 66A'-66D'. When the electrical potential difference (5V) was repeated and (10 times) impressed, the current value of the combination of the input/output terminal was able to be made to increase only to the combination (66B and 66C') of a specific input/output terminal. Since change was not looked at by the current value of the combination of other input/output terminals, it was checked that the main carbon nanotube networks which are participating in the electric conduction of the combination of said specific input/output terminal exist.

[0148] Next, only about the combination (66B and 66C') of a specific input terminal, when the electrical potential difference (10V) was repeated and (10 times) impressed, the current value of the combination of the input terminal was able to be decreased. At this time, the increment in a current value has been checked in the combination (66C and 66A') of other input terminals. It was checked that an interaction is in the main carbon nanotube networks which are participating in the electric conduction of the combination of said specific input/output terminal, and the main carbon nanotube networks which are participating in the electric conduction of the combination of other input terminals. If the carbon nanotube device of this operation gestalt is applied, the learning function of the I/O device of many channels is realizable.

[0149] In addition, other bodies which have functionality as stated above can be made to be able to incorporate, or an input signal can also be variously modulated by reforming the contact part of carbon nanotube 64 comrades. Moreover, an input signal can also be modulated by giving a magnetic field from the field of one side of the flat-surface substrate 62, or both sides.

[0150] (2nd operation gestalt) Drawing 11 (a) is the \*\* type top view showing the 2nd operation gestalt of the carbon nanotube structure of this invention. The carbon nanotube structure 78 which becomes the front face of the predetermined flat-surface substrate 72 from a carbon nanotube 74 has fixed. With this operation gestalt, the carbon nanotube structure 78 by which the carbon nanotube 74 has been arranged along with desired patterning is formed.

[0151] The carbon nanotube structure 78 of this operation gestalt is the following, and is made and manufactured. As a flat-surface substrate 72, using the ingredient of the hydrophilic property of a glass plate, a mica plate, etc., as shown in drawing 11 (b), it gives a water-repellent finish and a hydrophobic front face is formed in front faces other than patterning 76 in the flat-surface substrate 72 so that it may become the desired patterning 76. Then, only the part of patterning 76 serves as a hydrophilic front face. In addition, in this operation gestalt, processing by the silane coupling agent was performed as a water-repellent finish.

[0152] If it kicks in a sink using hyperviscous dispersion liquid W using the drainage system medium as a dispersion medium to the flat-surface substrate which shows this to drawing 11 (b) by which patterning was carried out [ above-mentioned ], a carbon nanotube 74 will fix only to the patterning 76 which is a hydrophilic front face, and the carbon nanotube structure 78 of the configuration shown in drawing 11 (a) will be manufactured. Also in this operation gestalt, like the 1st operation gestalt, bodies other than a carbon nanotube may be made to intervene in the carbon nanotube structure 78, and two or more terminals may be prepared.

[0153] Thus, according to this operation gestalt, the carbon nanotube structure by which patterning was carried out to the configuration of a request on a flat-surface substrate front face can be formed, a function as stated above can be added to the carbon nanotube structure as electric wiring itself, and it can use as a device.

[0154] (3rd operation gestalt) Drawing 12 is the \*\* type perspective view showing the 3rd operation gestalt of the carbon nanotube structure of this invention. The heights 10 which consist of a golden particle prepared in the front face of the predetermined flat-surface substrate 12 are in the condition of having been joined by the carbon nanotube structure 88 which consists of a carbon nanotube 84.

[0155] In the 3rd operation gestalt, first, as shown in drawing 4 (a), the heights 10 which consist of a gold grain were formed in the front face of the flat-surface substrate 12. 20nm of gold was vapor-deposited on the front face of the glass plate as a flat-surface substrate 12, it is the thing [ carrying out afterbaking processing ], and, specifically, the heights 10 of the golden particle distributed over island shape were formed. The spin coat of the hyperviscous dispersion medium W was carried out to this, it applied so that an island-shape golden particle might be connected and covered, and the carbon nanotube structure 88 was formed. In this operation gestalt, the heights 10 of the island-shape golden particle separated mutually electrically are electrically joined by the carbon nanotube structure 88.

[0156] (4th operation gestalt) Drawing 13 is the type section Fig. showing the 4th operation gestalt of the carbon nanotube structure of this invention. It comes to prepare the carbon nanotube structure layer 98C as the carbon nanotube structure layer 98B same one by one on the front face of the insulating flat-surface substrate 92 as the 1st operation gestalt, and same carbon nanotube structure layer 98A, copper-



phthalocyanine vacuum evaporation layer 96A (0.1 micrometers) and the 1st operation gestalt, copper-phthalocyanine vacuum evaporation layer 96B (0.1 micrometers), and the 1st operation gestalt with the same carbon nanotube structure of this operation gestalt.

[0157] The carbon nanotube structure of this operation gestalt is the following, and was made and manufactured. Carbon nanotube structure layer 98A was formed like the 1st operation gestalt to the glass insulating flat-surface substrate 92 which has arranged metal-electrode 94S in one side. Moreover, the copper phthalocyanine was vapor-deposited one by one, copper-phthalocyanine vacuum evaporation layer 96A was formed, carbon nanotube structure layer 98B was formed like the 1st operation gestalt, the copper phthalocyanine was vapor-deposited again, copper-phthalocyanine vacuum evaporation layer 96B was formed, and carbon nanotube structure layer 98C was further formed like the 1st operation gestalt on it. The laminating structure of superposition, a carbon nanotube structure layer, and a phthalocyanine vacuum evaporation layer was produced so that metal-electrode 94S and metal-electrode 94D might come glass insulating flat-surface substrate 92' which has arranged metal-electrode 94D in one side at the edge of the opposite side on carbon nanotube structure layer 98C (inter-electrode distance of 5mm).

[0158] The obtained laminating structure was able to show electrical conductivity (1 M ohm-cm) lower than the electrical conductivity (0.001 ohm-cm) of the carbon nanotube structure of three layers which does not contain a phthalocyanine, and was able to check the electric conduction of the carbon nanotube structure contained in a different carbon nanotube structure layer through the phthalocyanine vacuum evaporation layer.

[0159] Furthermore, as shown in drawing 14, as a substrate, from the glass insulating flat-surface substrate 92, it replaced with the silicon wafer with an insulating oxide film, and the same laminating structure was produced. Furthermore, about this laminating structure, gate electrode 94G were prepared in the substrate side, and the carbon nanotube device was produced. Actuation of a field-effect transistor was checked by impressing an electrical potential difference to gate electrode 94G, and measuring the source-drain current between [ 94S and 94D ] metal electrodes. Since this device contained a phthalocyanine layer, the layer showed the semi-conductor property and it has checked the increment in the amount of currents by impression of an electrical potential difference.

[0160] (5th operation gestalt) Drawing 15 is the \*\* type decomposition perspective view showing the 5th operation gestalt of the carbon nanotube device of this invention. The carbon nanotube device of this operation gestalt On the front face of 1st transparence substrate 100A (500 micrometers), the carbon nanotube structure layer 108A same one by one as the 1st operation gestalt, It comes to prepare same carbon nanotube structure layer 108 as electronic transportation layer 110 (0.2 micrometers), luminous layer 106 (0.05 micrometers), electron hole transportation layer 104 (0.2 micrometers), and 1st operation gestalt B, and 2nd transparence substrate 100B (500 micrometers). The carbon nanotube device of this operation gestalt discovers the function of laminating diode.

[0161] The detail of each class is explained. Quartz glass was used as 1st transparence substrate 100A and 2nd transparence substrate 100B. However, this invention is not especially specified to this, but the transparence plate which consists of various ingredients, such as soda glass, sapphire, a mica, and an acrylic, can be used.

[0162] As an electronic transportation layer 110, the spin coat of the solution of OKISA diazo-RU (PBD) is carried out, and membranes are formed. However, especially in this invention, it is not limited to this but what consists of various ingredients used as an electronic transportation layer in fields, such as electrophotography, a diode component, an LED component, an EL element, and a transistor component, can be applied.

[0163] As a luminous layer 106, the spin coat of the solution of tris (8-hydroxy kino RINORA) aluminum complex (AlQ3) is carried out, and membranes are formed. However, especially in this invention, it is not limited to this but what consists of various ingredients made into a luminous layer in fields, such as an LED component, an EL element, and semiconductor laser, can be applied.

[0164] As an electron hole transportation layer 104, the spin coat of the N and N' screw (3-methylphenyl) N and the solution of the N 'diphenyl (1 and 1' biphenyl) 4 and 4' diamine (TPD) is carried out, and membranes are formed. However, especially in this invention, it is not limited to this but what consists of various ingredients used as an electron hole transportation layer in fields, such as electrophotography, a diode component, an LED component, an EL element, and a transistor component, can be applied.

[0165] Thus, when the electrical potential difference (10V) was impressed between carbon nanotube structure layer 108A of the obtained carbon nanotube device, and 108B, luminescence was checked from both sides of the device concerned.



[0166] In the above-mentioned carbon nanotube device, in 1st transparence substrate 100A and carbon nanotube structure layer 108A, and a list, 2nd transparence substrate 100B and carbon nanotube structure layer 108B were replaced with the transparent electrode (the ITO thin film according to magnetron sputtering to quartz glass:  $1.4 \times 10^{-4}$  ohm-cm) marketed, and the device for a comparison was manufactured. Also in the device for this comparison, although luminescence was checked when the electrical potential difference was impressed similarly, compared with this, it was checked that the direction of the carbon nanotube device of said this example has high brightness, and the carbon nanotube structure of this invention is useful as a transparent electrode.

[0167] (6th operation gestalt) Drawing 16 is the type section Fig. showing the 6th operation gestalt of the carbon nanotube device of this invention. The carbon nanotube device of this operation gestalt forms Terminals 126A and 126B in the configuration of the carbon nanotube structure of the 1st operation gestalt, and it comes further to distribute the illuminant child (molecule which emits light by impression of an electrical potential difference) 122 in the network of the carbon nanotube structure 68.

[0168] The carbon nanotube device of this operation gestalt is dipping what formed Terminals 126A and 126B in the configuration of the carbon nanotube structure of the 1st operation gestalt in the solution of the following presentation with which the illuminant child's 122 was distributed, and infiltrates the illuminant child 122 into the carbon nanotube structure 68.

[0169] - Presentation - and carbon tetrachloride of a solution: 100ml toluene: 20ml tris (8-hydroxy kino RINORA) aluminum comp lek (AlQ3) : 1g [0170] In the obtained carbon nanotube device, although the electric resistance of the carbon nanotube structure 68 became high, when the electrical potential difference beyond a certain electrical-potential-difference threshold (5.5V) was impressed, luminescence of the carbon nanotube structure 68 has been checked. The fluorescence microscope of a handstand mold was used for observation. It has suggested that the illuminant child 122 is inserted in the gap between carbon nanotube structure 68, an electrical potential difference is transmitted through the carbon nanotube 64 which has the electrical potential difference impressed to the carbon nanotube structure 68 in each part of the carbon nanotube structure 68, and this shows that the electrical potential difference has been impressed to the illuminant child 122. Thus, according to the carbon nanotube structure of this invention, the molecular device by carbon nanotube wiring was realizable.

[0171] (7th operation gestalt) Drawing 17 is the \*\* type decomposition perspective view showing the 7th operation gestalt of the carbon nanotube device of this invention. The carbon nanotube device of this operation gestalt The flat-surface substrate 132 with which input terminalA [ 134 ]-134D and output terminal 134A' - 134D' was prepared in both ends, To the field in which these terminals were prepared, one by one Carbon nanotube structure layer 138A, It comes to form 1st functional organic thin film layer 136A, carbon nanotube structure layer 138B, 2nd functional organic thin film layer 136B, carbon nanotube structure layer 138C, 3rd functional organic thin film layer 136C, and carbon nanotube structure layer 138D.

[0172] The detail of each class is explained. Quartz glass was used for the flat-surface substrate 132. The carbon nanotube structure layers 138A-138D produce the dispersion liquid which added water and were diluted 3.5 times, 3 times, 2.5 times, and twice, respectively by using said high concentration dispersion liquid W (carbon nanotube concentration : 2g/(l.)) as an undiluted solution, and these dispersion liquid are used for them in this order, and they form each layer of 138A, 138B, 138C, and 138D with a spin coat.

[0173] The 1st and 2nd functional organic thin film layers 136A and 136B form a 0.2-micrometer thin film with a spin coat using the solution which dissolved PMMA polymer 1mg in acetonitrile 10ml. In addition, it heated at 120 degrees C after the spin coat out of the thin film for the purpose of removal of the acetonitrile which is a residual solvent, and improvement in adhesion with the carbon nanotube structure.

[0174] In addition, when the current characteristic when a functional organic thin film layer adds the time only of the 1st layer (136A) and the 2nd layer (136B) was compared, the increment in a current value was checked in the combination of some input/output terminals. It is shown that the part between networks has joined this in electromagnetism through PMMA which is the organic stratum functionale, and it was shown that the high order network which it is not simply joined, and the whole network was partially separated by PMMA and has joined partially by it and which carries out signal transduction over multilayering has been formed.

[0175] Furthermore the functional organic thin film layer was added, and the 3rd layer (3rd functional organic thin film layer 136C) was formed. The 3rd layer (136C) is the following, and was made and formed. azobenzene 2g -- monochlorobenzene 100ml -- it dissolved, and the spin coat was carried out to inside and the thin film was formed in it. The thickness of the obtained thin film was about 100nm or less. The spin

coat was carried out still more nearly similarly and a total (the 3rd layer (136C)) of the 200nm film was formed.

[0176] When incidence of the laser light was carried out to the carbon nanotube device of this operation gestalt which added the 3rd layer and was acquired from the upper part (it is the direction of a normal to a device flat surface) and the cis-trans transformation of an azobenzene molecule was made to guide, it was checked that the current value of the combination of a certain specific input/output channel fluctuates in connection with ON-OFF of laser radiation. Although it was it changeless having appeared in the current value of the combination of said input/output channel when the exposure location of laser light was changed, it was checked that the current value of other input/output channels fluctuates in connection with ON-OFF of laser radiation. That is, the device which can perform current control of the combination of the input/output channel of the arbitration connected to the network by the stimulus from the outside was realizable.

[0177]

[Effect of the Invention] According to this invention, it is easily obtained by the carbon nanotube structure and the list by which the network which includes an electric and/or magnetic connection condition between carbon nanotubes was formed in desired area and volume, and can provide them with the manufacture approach of the carbon nanotube structure with little amount of the carbon nanotube used. Moreover, according to this invention, the carbon nanotube device using the carbon nanotube structure useful such can be offered.

---

[Translation done.]

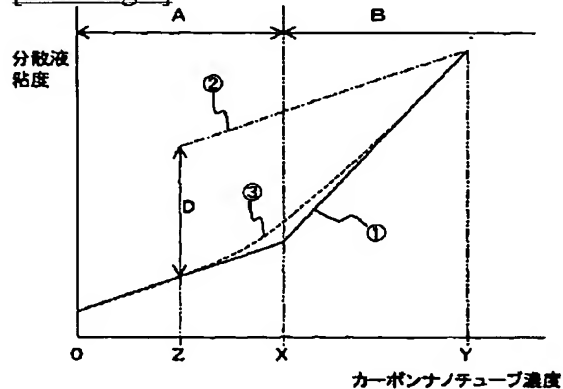
## \* NOTICES \*

JPO and NCIP are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

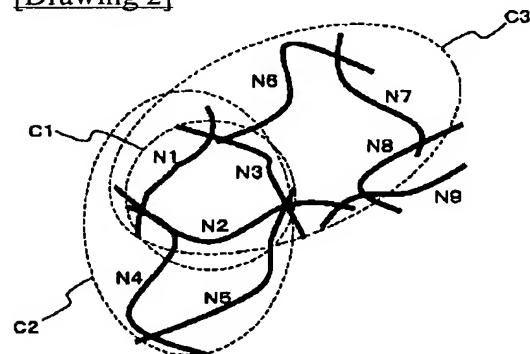
1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. \*\*\*\* shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

## DRAWINGS

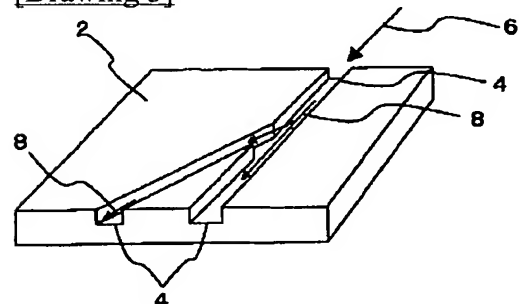
[Drawing 1]



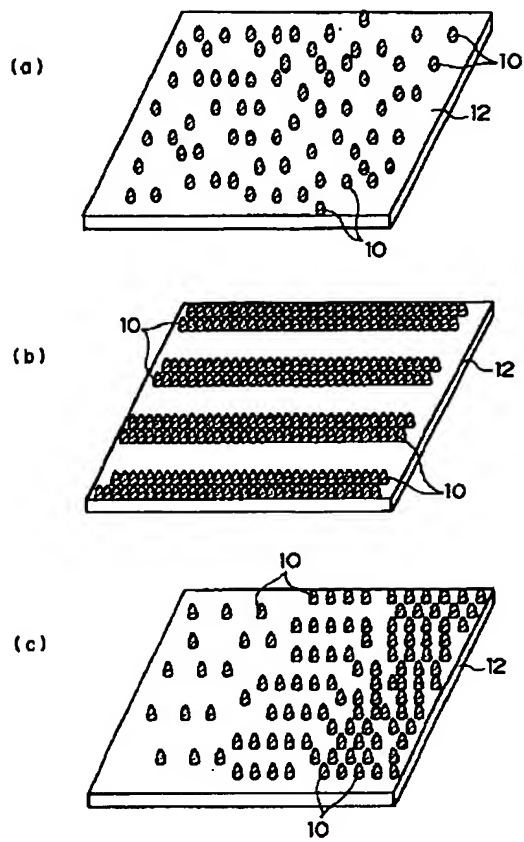
[Drawing 2]



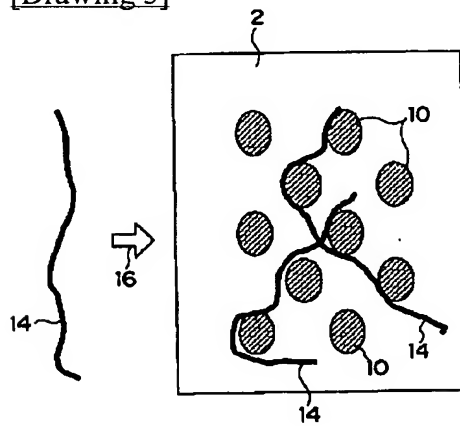
[Drawing 3]



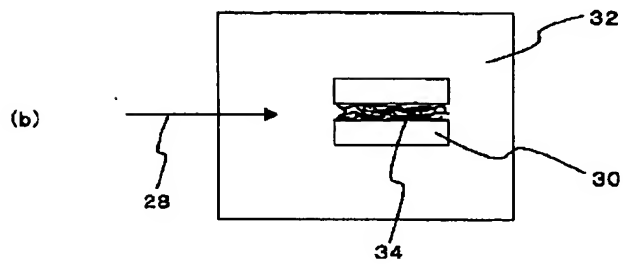
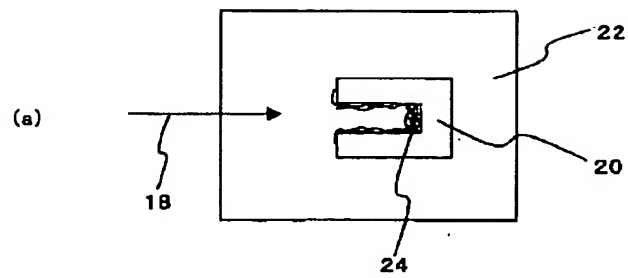
[Drawing 4]



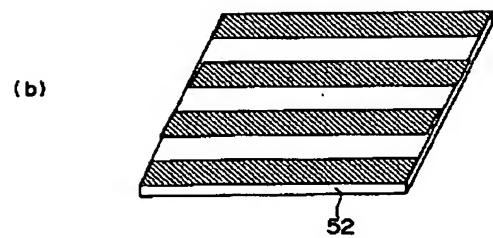
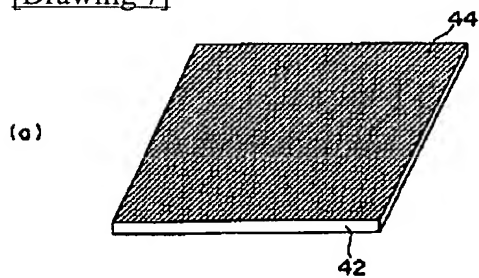
[Drawing 5]



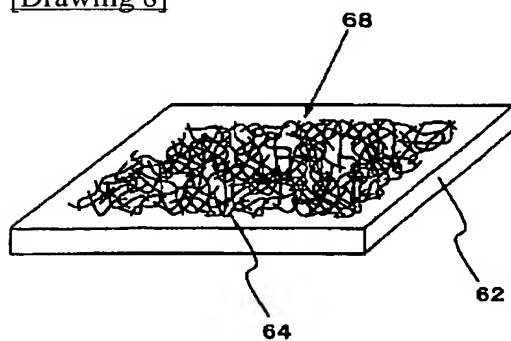
[Drawing 6]



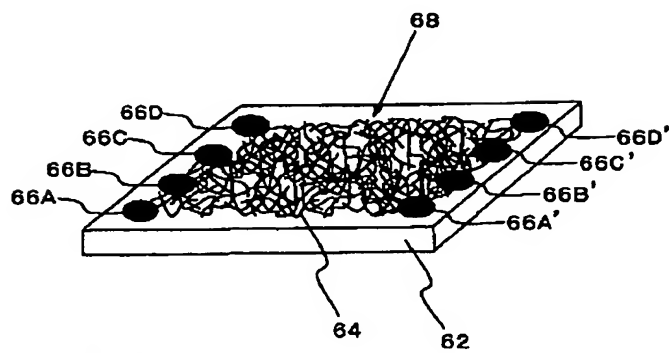
[Drawing 7]



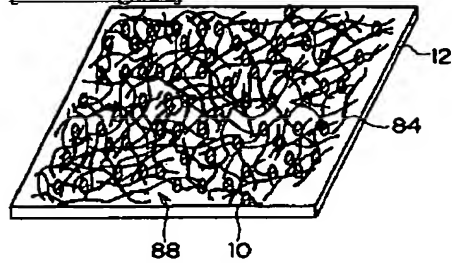
[Drawing 8]



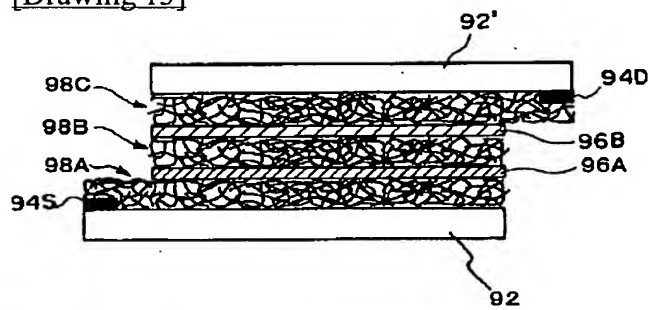
[Drawing 10]



[Drawing 12]



[Drawing 13]

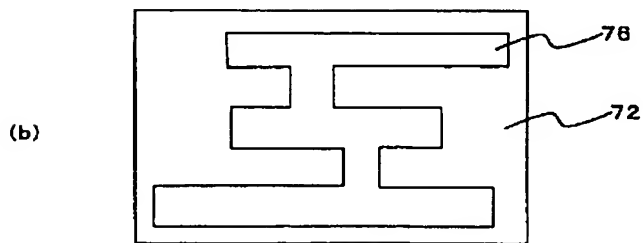
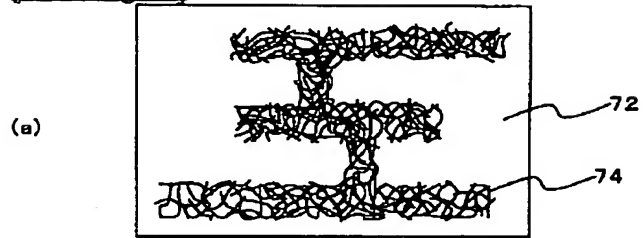


[Drawing 9]

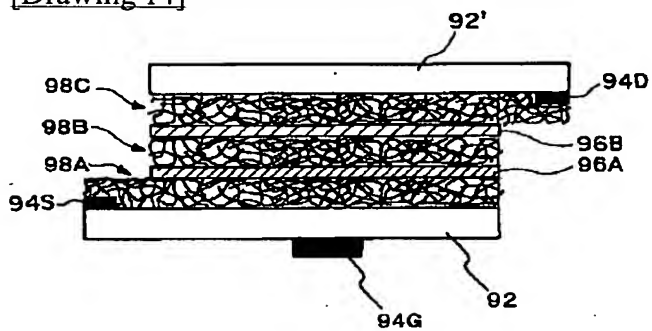




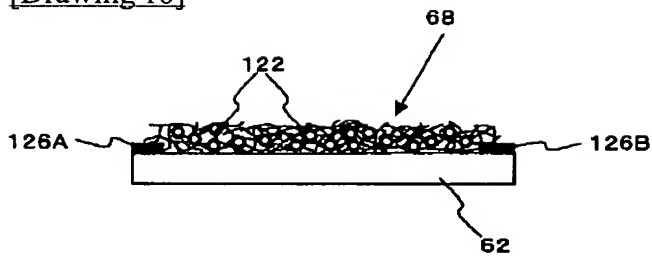
[Drawing 11]



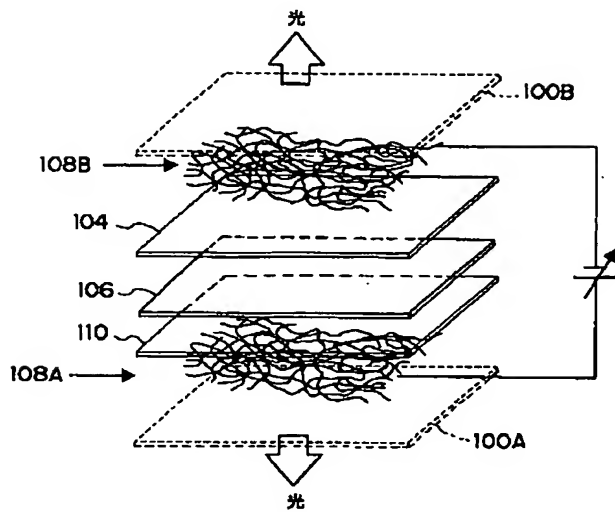
[Drawing 14]



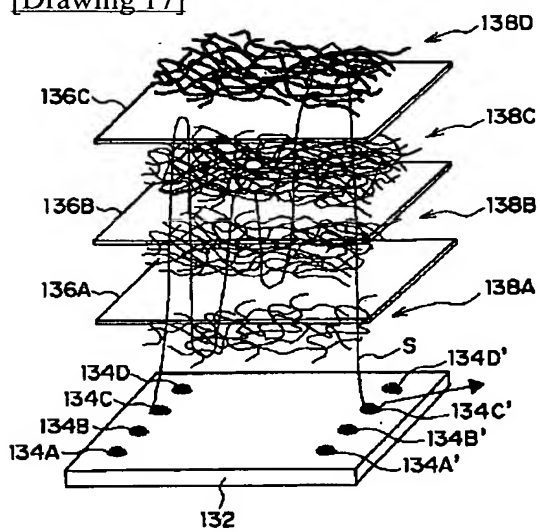
[Drawing 16]



[Drawing 15]



[Drawing 17]



[Translation done.]

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公 開 特 許 公 報 (A)

(11) 特許出願公開番号  
特開2002-346996  
(P2002-346996A)

(43) 公開日 平成14年12月4日 (2002. 12. 4)

(51) Int.Cl. <sup>7</sup>	識別記号	F I	テーマコード*(参考)
B 8 1 B 7/00		B 8 1 B 7/00	4 G 0 4 6
B 8 1 C 5/00		B 8 1 C 5/00	
C 0 1 B 31/02	1 0 1	C 0 1 B 31/02	1 0 1 F
H 0 1 L 29/06	6 0 1	H 0 1 L 29/06	6 0 1 N

審査請求 未請求 請求項の数28 O L (全 22 頁)

(21) 出願番号 特願2001-150904(P2001-150904)

(22) 出願日 平成13年5月21日 (2001. 5. 21)

(71) 出願人 000005496

富士ゼロックス株式会社  
東京都港区赤坂二丁目17番22号

(72) 発明者 堀内 一永

神奈川県南足柄市竹松1600番地 富士ゼロ  
ックス株式会社内

(72) 発明者 清水 正昭

神奈川県足柄上郡中井町境430グリーンテ  
クなかい 富士ゼロックス株式会社内

(74) 代理人 100079049

弁理士 中島 淳 (外3名)

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 カーボンナノチューブ構造体の製造方法、並びに、カーボンナノチューブ構造体およびそれを用いたカーボンナノチューブデバイス

(57) 【要約】

【課題】 カーボンナノチューブ相互間に電気的および／または磁気的な接続状態を含むネットワークが、所望の面積・体積に形成されたカーボンナノチューブ構造体、並びに、それが容易に得られ、カーボンナノチューブの使用量が少ないカーボンナノチューブ構造体の製造方法を提供すること。また、そのように有用なカーボンナノチューブ構造体を用いたカーボンナノチューブデバイスを提供すること。

【解決手段】 低粘度の分散媒にカーボンナノチューブを分散させた高粘度分散液から、前記分散媒を除去することで、カーボンナノチューブ相互間に電気的および／または磁気的な接続状態を含むネットワークを形成させることを特徴とするカーボンナノチューブ構造体の製造方法、およびかかる製造方法により得られるカーボンナノチューブ構造体、並びに、該カーボンナノチューブ構造体を用いたカーボンナノチューブデバイスである。

**【特許請求の範囲】**

【請求項1】 低粘度の分散媒にカーボンナノチューブを分散させた高粘度分散液から、前記分散媒を除去することで、カーボンナノチューブ相互間に電気的および／または磁気的な接続状態を含むネットワークを形成させることを特徴とするカーボンナノチューブ構造体の製造方法。

【請求項2】 前記高粘度分散液に、さらに他の物体を分散させておくことを特徴とする請求項1に記載のカーボンナノチューブ構造体の製造方法。

【請求項3】 前記高粘度分散液を、所定の捕獲部位に接触させた状態で、前記分散媒を除去することを特徴とする請求項1または2に記載のカーボンナノチューブ構造体の製造方法。

【請求項4】 前記捕獲部位が、平面基板であることを特徴とする請求項3に記載のカーボンナノチューブ構造体の製造方法。

【請求項5】 前記捕獲部位が高粘度分散液と接触する経路構造を含み、前記高粘度分散液を前記経路構造に通過させることで前記捕獲部位に接触させ、前記経路構造に沿ってカーボンナノチューブを配置することを特徴とする請求項3または4に記載のカーボンナノチューブ構造体の製造方法。

【請求項6】 前記経路構造が、平面基板上に設けられた凹部または凸部により形成されることを特徴とする請求項5に記載のカーボンナノチューブ構造体の製造方法。

【請求項7】 前記経路構造が、前記分散媒に対する親液性の異なる表面状態に平面基板上をパターンニングすることにより形成されることを特徴とする請求項5または6に記載のカーボンナノチューブ構造体の製造方法。

【請求項8】 前記捕獲部位が、平面基板上に粒子状および／または膜状の金属が配置されてなることを特徴とする請求項3に記載のカーボンナノチューブ構造体の製造方法。

【請求項9】 前記高粘度分散液におけるカーボンナノチューブの濃度を調整することによって、製造されるカーボンナノチューブ構造体におけるカーボンナノチューブの数量を制御することを特徴とする請求項1～8のいずれか1に記載のカーボンナノチューブ構造体の製造方法。

【請求項10】 低粘度の分散媒にカーボンナノチューブを分散させた高粘度分散液から、前記分散媒を除去することで形成された、カーボンナノチューブ相互間に電気的および／または磁気的な接続状態を含むネットワークからなることを特徴とするカーボンナノチューブ構造体。

【請求項11】 前記高粘度分散液に、さらに他の物体を分散させておき、前記ネットワーク中に前記他の物体が分散配置されてなることを特徴とする請求項10に記

載のカーボンナノチューブ構造体。

【請求項12】 前記ネットワークが、所定の捕獲部位に接触して形成されてなることを特徴とする請求項10または11に記載のカーボンナノチューブ構造体。

【請求項13】 前記捕獲部位が、平面基板であることを特徴とする請求項12に記載のカーボンナノチューブ構造体。

【請求項14】 前記捕獲部位が経路構造を含み、該経路構造に沿ってカーボンナノチューブが配置されてなることを特徴とする請求項12または13に記載のカーボンナノチューブ構造体。

【請求項15】 前記経路構造が、平面基板上に設けられた凹部または凸部により形成されてなることを特徴とする請求項14に記載のカーボンナノチューブ構造体。

【請求項16】 前記経路構造が、前記分散媒に対する親液性の異なる表面状態に平面基板上をパターンニングすることにより形成されてなることを特徴とする請求項14または15に記載のカーボンナノチューブ構造体。

【請求項17】 前記捕獲部位が、平面基板上に粒子状および／または膜状の金属が配置されてなることを特徴とする請求項12に記載のカーボンナノチューブ構造体。

【請求項18】 前記ネットワーク中のカーボンナノチューブの少なくとも一部が、相互に物理的に接触していることを特徴とする請求項10～17のいずれか1に記載のカーボンナノチューブ構造体。

【請求項19】 前記ネットワーク中のカーボンナノチューブ相互間の少なくとも一部に、カーボンナノチューブ以外の物体が介在してなることを特徴とする請求項10～18のいずれか1に記載のカーボンナノチューブ構造体。

【請求項20】 前記カーボンナノチューブ以外の物体が、カーボンナノチューブ相互間の電気伝導性および／または磁気特性に関与することを特徴とする請求項19に記載のカーボンナノチューブ構造体。

【請求項21】 請求項10～20のいずれか1に記載のカーボンナノチューブ構造体を含むことを特徴とするカーボンナノチューブデバイス。

【請求項22】 請求項10～20のいずれか1に記載のカーボンナノチューブ構造体からなるカーボンナノチューブ構造体層が、2層以上積層されてなることを特徴とするカーボンナノチューブデバイス。

【請求項23】 前記カーボンナノチューブ構造体層相互間の少なくとも1の間に、機能層が介在してなることを特徴とする請求項22に記載のカーボンナノチューブデバイス。

【請求項24】 前記機能層が機能性物体を含み、当該機能層を介して対向する前記カーボンナノチューブ構造体層の双方に含まれるカーボンナノチューブの一部同士が、前記機能性物体を介して電気的および／または磁気

10

20

30

40

50

的に接続されてなることを特徴とする請求項23に記載のカーボンナノチューブデバイス。

【請求項25】 前記カーボンナノチューブ構造体の少なくとも一部が、導電性配線として機能することを特徴とする請求項21～24のいずれか1に記載のカーボンナノチューブデバイス。

【請求項26】 前記カーボンナノチューブ構造体の少なくとも一部が、平面電極として機能することを特徴とする請求項21～25のいずれか1に記載のカーボンナノチューブデバイス。

【請求項27】 前記カーボンナノチューブ構造体の少なくとも一部が、デバイス回路として機能することを特徴とする請求項21～26のいずれか1に記載のカーボンナノチューブデバイス。

【請求項28】 複数のカーボンナノチューブがランダムに絡み合いネットワーク化したカーボンナノチューブ構造体と、該カーボンナノチューブ構造体を支持する支持体と、該支持体上に設けられ前記カーボンナノチューブ構造体と電気的に接続されるとともに外部との電気接続端として用いる複数の電極と、を備えることを特徴とするカーボンナノチューブデバイス。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は、カーボンナノチューブを含むデバイスや機能材料、およびその他構造材料などに利用可能なカーボンナノチューブ構造体の製造方法、並びに、カーボンナノチューブ構造体およびそれを用いたカーボンナノチューブデバイスに関する。本発明は、広範なカーボンナノチューブの応用に展開可能なものである。

【0002】

【従来の技術】繊維状のカーボンを一般的にカーボンファイバーと呼んでいるが、直径数 $\mu\text{m}$ 以上の太さの構造材料として用いられるカーボンファイバーは、従来から何種類もの製法が研究されて来ている。その中で現在ではPAN（ポリアクリロニトリル）系やピッチ系の原料から作製する製法が主流を占めている。

【0003】この製法の概略は、PAN繊維や等方性ピッチ、メソフェーズピッチから紡糸した原料を不融化、耐炭化し800～1400℃で炭素化し、そして1500～3000℃で高温処理する方法である。こうして得られたカーボンファイバーは強度や弾性率等の機械的特性に優れ、かつ軽量なのでスポーツ用品や断熱材、航空宇宙関連や自動車関連の構造材等に複合材料としても利用されている。

【0004】これとは別に、近年発見されたカーボンナノチューブは直径1 $\mu\text{m}$ 以下の太さのチューブ状材料であり、理想的なものとしては炭素六角網目の面がチューブの軸に平行になって管を形成し、さらにこの管が多重になることもある。このカーボンナノチューブは炭素で

できた六角網目の繋り方や、チューブの太さにより金属的あるいは半導体的な性質を示すことが理論的に予想され、将来の機能材料として期待されている。

【0005】カーボンナノチューブの合成には、アーク放電法を利用するのが一般的になっているが、この他、レーザー蒸発法や熱分解法、プラズマ利用等が近年研究されてきている。ここで近年開発されたカーボンナノチューブについて概説する。

【0006】（カーボンナノチューブ）直径がカーボンファイバーよりも細い1 $\mu\text{m}$ 以下の材料は、通称カーボンナノチューブと呼ばれ、カーボンファイバーとは区別されているが、特に明確な境界はない。狭義には、炭素の六角網目の面が軸とほぼ平行である材料をカーボンナノチューブと呼び、カーボンナノチューブの周囲にアモルファスなカーボンが存在する場合もカーボンナノチューブに含めている（なお、本発明においてカーボンナノチューブとは、この狭義の解釈が適用される。）。10

【0007】一般的に狭義のカーボンナノチューブは、さらに分類され、六角網目のチューブが1枚の構造のものはシングルウォールナノチューブ（以下、「SWNT」と略称する）と呼ばれ、一方、多層の六角網目のチューブから構成されているものはマルチウォールナノチューブ（以下、「MWNT」と略称する）と呼ばれている。どのような構造のカーボンナノチューブが得られるかは、合成方法や条件によってある程度決定されるが、同一構造のカーボンナノチューブのみを生成することは未だにできていない。20

【0008】カーボンファイバーは径が大きく、軸に平行で円筒状の網目構造が発達しない。触媒を利用した気相熱分解法では、チューブの中心付近に軸に平行でかつチューブ状の網目構造があるが、その周囲に乱れた構造の炭素が多く付着している場合が多い。30

【0009】（カーボンナノチューブの応用）次にカーボンナノチューブの応用についての従来技術を説明する。現時点では、カーボンナノチューブの応用製品は出ていないが、応用化へ向けた研究活動は活発である。その中で代表的な例を以下に簡単に説明する。

【0010】（1）電子源

カーボンナノチューブは先端が先鋭で、且つ電気伝導性があるため電子源としての研究例が多い。W. A. de Heerらは、“Science”（Vol. 270, 1995, p1179）で、アーク放電法で得られたカーボンナノチューブを精製しフィルターを通して基板上に立て電子源としている。この報告では電子源はカーボンナノチューブの集団となっているが、1 $\text{cm}^2$ の面積から700Vの電圧の印加により100mA以上の放出電流が安定して得られたと示されている。

【0011】また、A. G. Rinzierらは、“Science”（Vol. 269, 1995, p1550）にて、アーク放電法で得られたカーボンナノチュー

ブの1本を電極に取り付けて特性を評価したところ、約75Vの電圧印加により先端の閉じたカーボンナノチューブからは約1nA、先端の開いたカーボンナノチューブからは約0.5μAの放出電流が得られたと示されている。

#### 【0012】(2) STM、AFM

H. Daiらは、“Nature” (384, 1996, p. 147) においてカーボンナノチューブのSTM、AFMへの応用について報告している。ここで用いられているカーボンナノチューブは、アーク放電法で作製されたもので、先端部分は直径約5nmのSWNTになっている。チップ(tip)が細く、しなやかであるため、試料の隙間部分の底でも観察でき、先端のチップクラッシュ(tip crash)のない理想的なチップ(tip)が得られるといわれている。

#### 【0013】(3) 水素貯蔵材料

A. C. Dillonらは、SWNTを用いることにより、ピッチ系の原料から生成したカーボンと比較して数倍の水素分子が貯蔵できることを“Nature” (Vol. 386, 1997, p. 377~379) に報告している。まだ応用への検討が始まったばかりではあるが、将来的には水素自動車等の水素貯蔵材料として期待されている。

【0014】上記のカーボンナノチューブの製法として、現在は主に3種類用いられている。具体的には、カーボンファイバーを製造するための気相成長法と類似の方法(触媒を用いる熱分解法)、アーク放電法、およびレーザー蒸発法である。またこの上記3種類以外にもプラズマ合成法や固相反応法が知られている。

【0015】ここでは代表的な3種類について以下に簡単に説明する。

#### (1) 触媒を用いる熱分解法

この方法は、カーボンファイバーを製造するための気相成長法とほぼ同じである。このような製法の詳細は、C. E. SNYDERらによるInternational PatentのWO89/07163 (International Publication Number) に記載されている。反応容器の中にエチレンやプロパンを水素と共に導入し、同時に金属超微粒子を導入するが、原料ガスはこれ以外にもメタン、エタン、プロパン、ブタン、ヘキサン、シクロヘキサン等の飽和炭化水素やエチレン、プロピレン、ベンゼン、トルエン等の不飽和炭化水素、アセトン、メタノール、一酸化炭素等の酸素を含む原料でもかまわないと示されている。

【0016】また、原料ガスと水素の比は1:20~20:1が良好であり、触媒はFeや、FeとMo、Cr、Ce、Mnの混合物が推奨されており、それをヒュームド(fumed)アルミナ上に付着させておく方法も提唱されている。反応容器は550~850℃の範囲で、ガスの流量は1インチ径当り水素が100scc

m、炭素を含む原料ガスを200sccm程度に調節することが好ましく、微粒子を導入して30分~1時間程度でカーボンナノチューブが成長する。

【0017】こうして得られるカーボンナノチューブの形状は、直径が3.5~75nm程度であり、長さは直径の5~1000倍に達する。炭素の網目構造はチューブの軸に平行になり、チューブ外側の熱分解カーボンの付着は少ない。

【0018】また生成効率はよくないものの、Moを触媒核にし、一酸化炭素ガスを原料ガスにして1200℃で反応させるとSWNTが生成されることが、H. Dai (“Chemical Physics Letters” 260, 1996, p. 471~475) らによって報告されている。

#### 【0019】(2) アーク放電法

アーク放電法は、Iijimaにより最初に見出され、詳細は、Nature (Vol. 354, 1991, p. 56~58) に記載されている。アーク放電法とは、アルゴン約13300Pa (100 Torr) の雰囲気中で炭素棒電極を用いて直流アーク放電を行うという単純な方法である。カーボンナノチューブは負電極の表面の一部分に5~20nmの炭素微粒子と共に成長する。このカーボンナノチューブは直径4~30nmで長さ約1~50μmのチューブ状の炭素の網目が重なった層状構造であり、その炭素の網目構造は、軸に平行に螺旋状に形成されている。

【0020】螺旋のピッチは、チューブごと、またチューブ内の層ごとに異なっており、多層チューブの場合の層間距離は0.34nmとグラファイトの層間距離にほぼ一致する。チューブの先端は、やはりカーボンのネットワークで閉じられている。

【0021】またT. W. Ebbesenらはアーク放電法でカーボンナノチューブを大量に生成する条件を“Nature” (Vol. 358, 1992, p. 220~222) に記載している。具体的な条件としては、陰極に直径9mm、陽極に直径6mmの炭素棒を用い、チャンバー中で1mm離して対向するように設置し、ヘリウム約66500Pa (500 Torr) の雰囲気中で約18V、100Aのアーク放電を発生させる。

【0022】66500Pa (500 Torr) よりも圧力が低いとカーボンナノチューブの割合は少なく、66500Pa (500 Torr) より圧力が高くても全体の生成量は減少する。最適条件の66500Pa (500 Torr) では生成物中のカーボンナノチューブの割合は75%に達する。投入電力を変化させたり、雰囲気アルゴンにしてもカーボンナノチューブの収集率は低下する。なお、カーボンナノチューブは、生成したカーボンロッドの中心付近に多く存在する。

#### 【0023】(3) レーザー蒸発法

レーザー蒸発法はT. Guoらにより、“Chemical



al Physics Letters" (243, 1995, p. 49~54) に報告されて、さらに A. Thess らが、"Science" (vol. 273, 1996, p. 483~487) にレーザー蒸発法によるロープ状 SWNT の生成を報告している。この方法の概略は以下のとおりである。

【0024】まず、石英管中に Co や Ni を分散させたカーボンロッドを設置し、石英管中に Ar を 66500 Pa (500 Torr) 満たした後、全体を 1200℃ 程度に加熱する。そして石英管の上流側の端から Nd Y AG レーザーを集光してカーボンロッドを加熱蒸発させる。そうすると石英管の下流側にカーボンナノチューブが堆積する。この方法は SWNT を選択的に作製する方法としては有望であり、また、SWNT が集まってロープ状になり易い等の特徴がある。

【0025】上記、従来技術のカーボンナノチューブの構成や製法では、得られるカーボンナノチューブは太さも方向もかなりランダムなものであり、また成長直後ではカーボンナノチューブに電極は接合されていない。すなわちカーボンナノチューブは利用に際して、合成後に回収して精製し、さらに利用する形態に合わせて特定の形状に形成しなければならない。

【0026】例えば、カーボンナノチューブを電気回路に利用しようとする場合には、カーボンナノチューブが非常に微細であるためにハンドリングが困難であり、集積回路 (IC) のような高密度配線を作製する手法は未だ提案されておらず、Nature vol. 397, 1999, p. 673~675 に示されているように、微細電極をあらかじめ作製し、その位置にカーボンナノチューブが配置してできる単一構造の微細素子を評価するのみであった。また、カーボンナノチューブは非常に高価であり、ロスの無いように効率的に電子回路内部に組み込ませたい。これらハンドリングの困難さ、および高価であることの問題は、具体的なデバイス化に大きな障害となっている。

【0027】その 1 つの打開策として、従来の電子回路デバイスとは異なる生物の脳に類似させた電気信号処理を考えることができる。カーボンナノチューブはこれまでの電気配線とは異なり、非常に細く、指向性も高いため、脳内のニューロンのような多重配線を実現し、従来の計算処理とは異なる非ノイマン型の処理機構を具現化できる可能性がある。しかしながら、これまでにカーボンナノチューブの組織構造体による信号伝達、信号処理に関する報告は無い。

【0028】カーボンナノチューブの組織構造体を形成する手法として、カーボンナノチューブを分散媒中によく分散させてカーボンナノチューブの分散液を調製し、該分散液を平面基板に滴下して乾燥させると、カーボンナノチューブの薄膜を作製できることが予想される。また、これまでも前記分散液を滴下することにより、非

常に少量のカーボンナノチューブの塊を偶発的に平面基板の表面に残すことは実施されていたが、それはカーボンナノチューブに特有の処理法ではなく、容易に想像しうる範囲の微量残留物の扱いであった。

【0029】微粒子の自己組織化として知られるように、微小物体が分散媒に分散した分散液からの分散媒の乾燥に伴って、微小物体が細密充填した薄膜を形成することができる。しかしながらその場合、分散液中においては、凝集力を除き、微小物体が相互に束縛されることなく自由に振舞う。このため、分散媒の乾燥時に細密充填される際の微小物体相互の接触は、微小物体相互の凝集力のみに支配され、微小物体の凝集体が分離して生成していく。したがって、細密充填したドメインは、複数に分離した島状の組織となりやすい。

【0030】微小物体として導電性の粒子を用いた場合、これを網目状に分布させることができれば、少量で基板全面を導電化することができるが、既述のように単に微小物体の分散液から分散媒を乾燥させるのみでは、安定な島状構造となりやすく、それらは離散した状態となるため、平面基板を導電化処理するためには、ほぼ全面を被覆する量の導電性の粒子を用いなければならなかった。

【0031】以上の微小物体の分散液の問題は、微小物体としてカーボンナノチューブを用いた場合も基本的に同様である。すなわち、単なるカーボンナノチューブの分散液を平面基板に滴下して乾燥させることで得られるカーボンナノチューブの塊は、通常、複数に分離した島状の組織となり、個々のドメイン間で独立した状態となってしまうため、電気的および/または磁気的な接続状態が分断され、カーボンナノチューブ構造体として有用なネットワーク形状を得ることができなかった。したがって、単に平面基板の全面を導電化処理するのみであっても、ほぼ全面を被覆し得るだけの多量のカーボンナノチューブを要し、カーボンナノチューブの使用量が大幅にアップしてしまい、カーボンナノチューブを用いるメリットが見出せない。

【0032】

【発明が解決しようとする課題】したがって、本発明は、カーボンナノチューブ相互間に電気的および/または磁気的な接続状態を含むネットワークが、所望の面積・体積に形成されたカーボンナノチューブ構造体、並びに、それが容易に得られ、カーボンナノチューブの使用量が少ないカーボンナノチューブ構造体の製造方法を提供することにある。また、本発明は、そのように有用なカーボンナノチューブ構造体を用いたカーボンナノチューブデバイスを提供することにある。

【0033】

【課題を解決するための手段】本発明者らは、カーボンナノチューブの分散液におけるカーボンナノチューブの濃度と、前記分散液の特性と、得られるカーボンナノチ

ューブ構造体の構造との関係を調べることで、本発明に想到した。

【0034】すなわち、本発明は、  
 <1> 低粘度の分散媒にカーボンナノチューブを分散させた高粘度分散液から、前記分散媒を除去することで、カーボンナノチューブ相互間に電気的および／または磁気的な接続状態を含むネットワークを形成させることを特徴とするカーボンナノチューブ構造体の製造方法である。

【0035】<2> 前記高粘度分散液に、さらに他の物体を分散させておくことを特徴とする<1>に記載のカーボンナノチューブ構造体の製造方法である。

【0036】<3> 前記高粘度分散液を、所定の捕獲部位に接触させた状態で、前記分散媒を除去することを特徴とする<1>または<2>に記載のカーボンナノチューブ構造体の製造方法である。

【0037】<4> 前記捕獲部位が、平面基板であることを特徴とする<3>に記載のカーボンナノチューブ構造体の製造方法である。

【0038】<5> 前記捕獲部位が高粘度分散液と接触する経路構造を含み、前記高粘度分散液を前記経路構造に通過させることで前記捕獲部位に接触させ、前記経路構造に沿ってカーボンナノチューブを配置することを特徴とする<3>または<4>に記載のカーボンナノチューブ構造体の製造方法である。

【0039】<6> 前記経路構造が、平面基板上に設けられた凹部または凸部により形成されることを特徴とする<5>に記載のカーボンナノチューブ構造体の製造方法である。

【0040】<7> 前記経路構造が、前記分散媒に対する親液性の異なる表面状態に平面基板上をパターンニングすることにより形成されることを特徴とする<5>または<6>に記載のカーボンナノチューブ構造体の製造方法である。

【0041】<8> 前記捕獲部位が、平面基板上に粒子状および／または膜状の金属が配置されてなることを特徴とする<3>に記載のカーボンナノチューブ構造体の製造方法である。

【0042】<9> 前記高粘度分散液におけるカーボンナノチューブの濃度を調整することによって、製造されるカーボンナノチューブ構造体におけるカーボンナノチューブの数量を制御することを特徴とする<1>～<8>のいずれか1に記載のカーボンナノチューブ構造体の製造方法である。

【0043】<10> 低粘度の分散媒にカーボンナノチューブを分散させた高粘度分散液から、前記分散媒を除去することで形成された、カーボンナノチューブ相互間に電気的および／または磁気的な接続状態を含むネットワークからなることを特徴とするカーボンナノチューブ構造体である。

【0044】<11> 前記高粘度分散液に、さらに他の物体を分散させておき、前記ネットワーク中に前記他の物体が分散配置されてなることを特徴とする<10>に記載のカーボンナノチューブ構造体である。

【0045】<12> 前記ネットワークが、所定の捕獲部位に接触して形成されてなることを特徴とする<10>または<11>に記載のカーボンナノチューブ構造体。

【0046】<13> 前記捕獲部位が、平面基板であることを特徴とする<12>に記載のカーボンナノチューブ構造体である。

【0047】<14> 前記捕獲部位が経路構造を含み、該経路構造に沿ってカーボンナノチューブが配置されてなることを特徴とする<12>または<13>に記載のカーボンナノチューブ構造体である。

【0048】<15> 前記経路構造が、平面基板上に設けられた凹部または凸部により形成されてなることを特徴とする<14>に記載のカーボンナノチューブ構造体である。

【0049】<16> 前記経路構造が、前記分散媒に対する親液性の異なる表面状態に平面基板上をパターンニングすることにより形成されてなることを特徴とする<14>または<15>に記載のカーボンナノチューブ構造体である。

【0050】<17> 前記捕獲部位が、平面基板上に粒子状および／または膜状の金属が配置されてなることを特徴とする<12>に記載のカーボンナノチューブ構造体である。

【0051】<18> 前記ネットワーク中のカーボンナノチューブの少なくとも一部が、相互に物理的に接触していることを特徴とする<10>～<17>のいずれか1に記載のカーボンナノチューブ構造体である。

【0052】<19> 前記ネットワーク中のカーボンナノチューブ相互間の少なくとも一部に、カーボンナノチューブ以外の物体が介在してなることを特徴とする<10>～<18>のいずれか1に記載のカーボンナノチューブ構造体である。

【0053】<20> 前記カーボンナノチューブ以外の物体が、カーボンナノチューブ相互間の電気伝導性および／または磁気特性に関与することを特徴とする<19>に記載のカーボンナノチューブ構造体である。

【0054】<21> <10>～<20>のいずれか1に記載のカーボンナノチューブ構造体を含むことを特徴とするカーボンナノチューブデバイスである。

【0055】<22> <10>～<20>のいずれか1に記載のカーボンナノチューブ構造体からなるカーボンナノチューブ構造体層が、2層以上積層されてなることを特徴とするカーボンナノチューブデバイスである。

【0056】<23> 前記カーボンナノチューブ構造体層相互間の少なくとも1の間に、機能層が介在してな

ることを特徴とする<22>に記載のカーボンナノチューブデバイスである。

【0057】<24> 前記機能層が機能性物体を含み、当該機能層を介して対向する前記カーボンナノチューブ構造体層の双方に含まれるカーボンナノチューブの一部同士が、前記機能性物体を介して電気的および/または磁気的に接続されてなることを特徴とする<23>に記載のカーボンナノチューブデバイスである。

【0058】<25> 前記カーボンナノチューブ構造体の少なくとも一部が、導電性配線として機能することを特徴とする<21>〜<24>のいずれか1に記載のカーボンナノチューブデバイスである。

【0059】<26> 前記カーボンナノチューブ構造体の少なくとも一部が、平面電極として機能することを特徴とする<21>〜<25>のいずれか1に記載のカーボンナノチューブデバイスである。

【0060】<27> 前記カーボンナノチューブ構造体の少なくとも一部が、デバイス回路として機能することを特徴とする<21>〜<26>のいずれか1に記載のカーボンナノチューブデバイスである。

【0061】<28> 複数のカーボンナノチューブがランダムに絡み合いネットワーク化したカーボンナノチューブ構造体と、該カーボンナノチューブ構造体を支持する支持体と、該支持体上に設けられ前記カーボンナノチューブ構造体と電気的に接続されるとともに外部との電気接続端として用いる複数の電極と、を備えることを特徴とするカーボンナノチューブデバイスである。

【0062】以上の本発明は、カーボンナノチューブを分散させた高粘度分散液と接触した部分のほぼ全面にわたってカーボンナノチューブを配置させることができることを初めて確認し、さらにそれをデバイス部位として機能させ得ることを初めて提案するものである。

【0063】

【発明の実施の形態】以下、本発明を詳細に説明する。<本発明の作用機構>まず、本発明の作用機構について説明する。一般に、微小物体が分散媒に分散した分散液においては、分散状態を維持しつつ微小物体の濃度を上げて行くと、その濃度に比例して分散液の粘度が上昇する。微小物体としてカーボンナノチューブを用いた場合も基本的に同様であり、図1の区間Aの領域における実線のグラフ①に示されるように、カーボンナノチューブ濃度の上昇に伴い、比例的に分散液の粘度が上昇する。なお、図1は、カーボンナノチューブの分散液におけるカーボンナノチューブ濃度と分散液の粘度との関係を表すグラフである。

【0064】しかし、本発明者らは、カーボンナノチューブの分散液においては、カーボンナノチューブ濃度をさらに上昇させると、ある臨界点を境に粘度上昇の度合いが大きくなることを見出した。すなわち、図1のグラフ①における臨界点Xを境に、カーボンナノチューブ濃

度一分散液粘度直線の勾配が、その前後で変化し、区間Aの領域に比べ区間Bの領域では急峻となる。

【0065】この現象は、以下のように説明される。カーボンナノチューブ濃度の低い区間Aの領域では、一般の微小物体の分散液と同様、カーボンナノチューブは相互に束縛されることなく自由に振舞う。そのため、カーボンナノチューブ同士が凝集する作用は起こるものの、基本的にカーボンナノチューブの存在比率に応じて分散液の粘度が比例的に上昇する。

10 【0066】しかし、カーボンナノチューブは細長いチューブ状の微小物体であり、カーボンナノチューブ濃度をさらに上昇させて行くと、カーボンナノチューブの存在確率が上昇し、カーボンナノチューブ相互間の間隙が小さくなり、カーボンナノチューブないしその凝集体相互間を橋渡し(架橋)するカーボンナノチューブの存在が出てくる。

20 【0067】この架橋状態が始まると、分散液の粘度はカーボンナノチューブの存在比率のみに支配されるものではなく、架橋の度合いに応じて急激に粘度が上昇する。すなわち、この架橋状態が始まる濃度が、図1のグラフ①における臨界点Xであり、架橋状態が進行している分散液の状態が区間Bの領域である。

30 【0068】このようにカーボンナノチューブの濃度を上昇させて行くと、当該分散液中でカーボンナノチューブないしその凝集体相互間にカーボンナノチューブの橋渡しが存在する、いわゆるネットワークが形成される。区間Aの領域では、既述のカーボンナノチューブ同士が凝集する作用により、分散液は不安定な状態であり、十分な攪拌を施さないとカーボンナノチューブは凝集し沈殿してしまう。ところが、区間Bの領域では、カーボンナノチューブないしその凝集体相互間にカーボンナノチューブの架橋が存在し、かかる架橋に寄与するカーボンナノチューブが分散剤の役割を果たすため、分散液が安定化し、攪拌が少なくても、さらには攪拌無しでもカーボンナノチューブが沈殿することなく、カーボンナノチューブのネットワーク形状が保持される。

40 【0069】このネットワーク形状は、極めて強固であり、分散媒を除去しても、密度の向上は生じるものの相互の繋がりの状態は保持される。逆に、分散媒を添加して分散液中のカーボンナノチューブ濃度を低下させても、密度の低下は生じるものの相互の繋がりの状態は保持される。図1の一点鎖線のグラフ②は、カーボンナノチューブ濃度をYまで上昇させた後、分散媒を添加して再度カーボンナノチューブ濃度をZまで落とした時の、カーボンナノチューブ濃度一分散液粘度直線であり、区間Bの領域を経ない同濃度Zの分散液に対して、記号Dで示される分だけ高い粘度を示す。このように、一旦区間Bの領域に達し、カーボンナノチューブのネットワーク形状が形成された分散液は、その後カーボンナノチューブ濃度を低下させても前記ネットワーク形状は保持さ

れ、密度低下による粘度の低下は見られるものの、架橋状態に由来する高い粘度を示す。

【0070】なお、図1のグラフ①は、分散されたカーボンナノチューブの太さ・長さが均一であるモデル的なカーボンナノチューブ分散液を想定した場合のものであり、カーボンナノチューブの太さ・長さにはばらつきがある場合には、図1の点線のグラフ③のような軌跡を描き、明確な臨界点を見出すことは困難である。ただし、同様の傾向が見られ、カーボンナノチューブ濃度一分散液粘度曲線の傾きが、区間Aの領域に比べ区間Bの領域では急峻となる。すなわち、区間Bの領域における分散液中には、カーボンナノチューブないしその凝集体相互間にカーボンナノチューブの橋渡しが存在する、いわゆるネットワークが形成されている。

【0071】本発明は、以上のようにして得られた、ネットワークが形成されている分散液から、分散媒を除去することで、カーボンナノチューブのネットワークが形成されたカーボンナノチューブ構造体を製造することを特徴とするものである。すなわち、本発明は、低粘度の分散媒にカーボンナノチューブを分散させた高粘度分散液から、前記分散媒を除去することで、カーボンナノチューブ相互間に電気的および／または磁気的な接続状態を含むネットワークを形成させることを特徴とするカーボンナノチューブ構造体の製造方法、並びに、前記ネットワークからなることを特徴とするカーボンナノチューブ構造体およびそれを用いたカーボンナノチューブデバイスである。

【0072】ここで「高粘度分散液」とは、図1のグラフ①および③の区間Bの領域における分散液、または、当該分散液に対して分散媒を添加したり、分散媒をある程度除去したりして、カーボンナノチューブ濃度を事後的に調整した状態の分散液のことを指し、カーボンナノチューブ分散液そのものが所定の粘度以上であることを指すものではない。換言すれば、本発明に言う「高粘度分散液」とは、分散液中にカーボンナノチューブないしその凝集体相互間にカーボンナノチューブの橋渡しが存在し、カーボンナノチューブのネットワークが形成されている分散液を言う。例えば、図1における、グラフ①のカーボンナノチューブ濃度Yの分散液に対して分散媒を添加し、カーボンナノチューブ粘度が若干低下した、グラフ②における区間Aの領域の分散液であっても、区間Bの領域を経ない同濃度の分散液であるグラフ③の分散液に対して、相対的に「高粘度」と言い得るものであり、本発明に言う「高粘度分散液」の範疇に含まれる。

【0073】また、分散媒が「低粘度」とは、高粘度分散液における「高粘度」に対応する言葉であり、「分散媒の粘度自体が高粘度であるがゆえに、その分散液が高粘度となる場合」を排除することを意味する。したがって、分散媒についても、そのものが所定の粘度以下であることを指すものではない。

【0074】なお、本発明において形成されるカーボンナノチューブのネットワーク形状は、必ずしもカーボンナノチューブ相互間が物理的に接触していなくてもよく、カーボンナノチューブ構造体の有用性を考慮すると、少なくともカーボンナノチューブ相互間に電気的および／または磁気的な接続状態が含まればよい。

【0075】ここで、「ネットワーク」とは、複数のカーボンナノチューブ相互間に電気的および／または磁気的に接続された接合部を含み、当該接合部で繋がれたカーボンナノチューブの環状体が存在し、かつ、該環状体を包摂する（該環状体と重なり合う）状態の、前記接合部で繋がれたカーボンナノチューブの環状体が、2以上見出される形状を言う。

【0076】図2を用いて説明する。図2には、カーボンナノチューブの集合体の一例が示されている。複数のカーボンナノチューブN1～N9の相互間で交差している部分が接合部であるが、既述の如く当該接合部は物理的に接触していなくても、電気的および／または磁気的に接続されていればよい。

【0077】図2に示されるカーボンナノチューブの集合体には、まずN1～N3の3つのカーボンナノチューブにより形成される環状体C1が存在する。また、N1、N4、N5およびN3の4つのカーボンナノチューブにより形成される環状体C2が存在する。さらに、N1、N2、N9、N8、N7、N6およびN3の7つのカーボンナノチューブにより形成される環状体C3が存在する。

【0078】3つの環状体の関係について検討すると、環状体C2は環状体C1を包摂する状態となっている。また、環状体C3も環状体C1を包摂する状態となっている。すなわち、環状体C1を包摂する（環状体C1と重なり合う）状態で存在する、環状体C2および環状体C3の2つの環状体が見出される。つまり、図2に示されるカーボンナノチューブの集合体は、本発明に言う「ネットワーク」の概念に含まれるものである。

【0079】なお、図2中には他にも環状体が存在するが、ネットワークの定義を確認するためには、少なくとも任意の3つの環状体が既述の関係を有していればよく、図2に示される状態においては、3つの環状体C1～C3のみを検討すればよい。得られた本発明のカーボンナノチューブ構造体は、カーボンナノチューブが相互に接触しているため、SEM観察においても金属蒸着を施すことなく、カーボンナノチューブの構造を詳細に調べることができる。

【0080】本発明のカーボンナノチューブ構造体は、微小粒子等を細密充填させたものと異なり、カーボンナノチューブ相互が交差あるいは束を形成する作用を有するため、前記高粘度分散液中のカーボンナノチューブ濃度が低く、得られるカーボンナノチューブ構造体におけるカーボンナノチューブの密度が低い場合においても、

10

20

30

40

50

カーボンナノチューブのネットワークによる高い電気伝導性および／または磁気特性を付与させることができる。

【0081】また、本発明による付帯効果として、高い光透過性を上げることができる。微小粒子等で基板表面に電気伝導性を付与しようとする場合には、細密充填させて基板表面全体を被覆しなければならないが、カーボンナノチューブを用いれば、基板表面全体を被覆する必要がないために、カーボンナノチューブの存在していない基板表面の隙間が多く、光を容易に透過させることができる。

【0082】Phys. Rev. B 62 R2307 (2000)で報告されているように、カーボンナノチューブ相互間の電気伝導は、カーボンナノチューブ内部における電気伝導よりも低く、その特性を利用すれば、これまでにない微小な電気配線および電気回路がカーボンナノチューブを用いて作製できる可能性が示唆されている。したがって、本発明のカーボンナノチューブ構造体によれば、微細なハンドリングを必要とせずに、大規模な電子回路が作製できるようになり、非常に高い工業的価値を見出すことができる。

【0083】カーボンナノチューブは細く長い形状であるため、前記高粘度分散液から前記分散媒を除去した後形成されるカーボンナノチューブ構造体は、特別な化学処理を施さなくても、物体表面との間に働くファン・デル・ワールス力（物質間力）やカーボンナノチューブ相互間のからみあいによって、物体表面に付着するようになる。そのため、例えば、さらにカーボンナノチューブ構造体の層を繰り返し形成することもでき、多層膜で構成されたカーボンナノチューブデバイスを作製することもできる。また、形成されたカーボンナノチューブ構造体がネットワーク化されるため、カーボンナノチューブ相互間の物質間力や絡み合いによりネットワークは解けにくく、特に後述の捕獲部位においては、捕獲部位とカーボンナノチューブとの物質間力によりネットワークは物体面に貼り付いた状態で、巨大な分子のように振る舞い、カーボンナノチューブネットワークは、再溶解しにくくなる。

【0084】さらに、カーボンナノチューブ構造体を含む層（以下、「カーボンナノチューブ構造体層」という。）を複数設け、かつ各カーボンナノチューブ構造体層間にも異なる特性の物質を挿入することもできる。例えば、各カーボンナノチューブ構造体層間に絶縁体層を配置して層間を絶縁したり、半導電性や導電性の物質を挿入して電子や電流のやり取りなどの層間での相互作用を行ったり、層内部に構造を設けることにより、層間で相互作用できる特定の部分（信号チャンネル）を形成したり、等、各種積層構造を構成することで、新規な多機能デバイスを作製することができる。

【0085】＜カーボンナノチューブ構造体の製造方法

＞本発明のカーボンナノチューブ構造体の製造方法は、低粘度の分散媒にカーボンナノチューブを分散させた高粘度分散液から、前記分散媒を除去することで、カーボンナノチューブ相互間に電気的および／または磁気的な接続状態を含むネットワークを形成させることを特徴とする。

【0086】本発明において用いることができる分散媒としては、既述の如く所定の粘度以下であることは要求されず、また、カーボンナノチューブは有機溶剤不溶性であるため、特に制限は無く、後述の他の物体を分散させる場合には、当該他の物体を溶解してしまうことの無い液体を選択すればよい。ただし、カーボンナノチューブを良好に分散させるためには、やはり低粘度であることが好ましい。前記分散媒に望まれる粘度としては、 $0.1 \text{ Pa} \cdot \text{S}$ 以下であることが好ましく、 $0.00001 \sim 0.01 \text{ Pa} \cdot \text{S}$ の範囲であることがより好ましい。

【0087】具体的な分散媒の例としては、水、界面活性剤を含む水溶液、イオンを含む水溶液、高分子を含む水溶液、炭素数が1～30までの炭化水素類、アルコール類、エーテル類、ケトン類、ベンゼン、ジクロロベンゼンあるいはトルエンなどの芳香族類、またはそれらの混合溶液を上げることができる。

【0088】また、これら分散媒中には、分子会合しやすい分子を含ませることも可能である。かかる分子会合の効果によれば分散媒の粘度を調節することができ、そのため所望の粘度となるように分子会合しやすい分子を適度に含ませて使用することができる。これら分散媒では、その粘度の温度依存性を利用してよく、所望の粘度となるように分散媒の温度を調節して使用することができる。

【0089】本発明において使用するカーボンナノチューブとしては、SWNTでもMWNTでもよい。一般に、SWNTのほうがフレキシブルであり、MWNTになるとSWNTよりはフレキシブルさが失われ、多層になればなるほど剛直になる傾向にある。SWNTとMWNTとは、その性質を考慮して、目的に応じて使い分けことが望ましい。

【0090】適用可能なカーボンナノチューブの長さとしては、特に限定されるものではないが、一般的に $10 \text{ nm} \sim 1000 \mu\text{m}$ の範囲のものが用いられ、 $100 \text{ nm} \sim 100 \mu\text{m}$ の範囲のものが好ましく用いられる。カーボンナノチューブの直径（太さ）としては、特に限定されるものではないが、一般的に $1 \text{ nm} \sim 1 \mu\text{m}$ の範囲のものが用いられ、カーボンナノチューブに適度なフレキシブルさが望まれる用途に対しては、 $3 \text{ nm} \sim 500 \text{ nm}$ の範囲のものが好ましく用いられる。

【0091】カーボンナノチューブは、製造したままの状態では、アモルファスカーボンや触媒等の不純物が混在するため、これらを精製して取り除いておくことが好

ましい。ただし、本発明は、不純物の存在によって、その効果が制限されるものではない。

【0092】高粘度分散液は、前記分散媒にカーボンナノチューブを分散させることで調整されるが、カーボンナノチューブ相互の凝集力が強いことから、カーボンナノチューブの分散初期の段階（図1のグラフ①または③における区間Aの領域）においては、凝集沈殿が生じないよう強い攪拌が望まれる。具体的には、超音波分散機、攪拌子分散機、攪拌羽分散機、震動ミキサー、シェーカー等により分散することが好ましく、特に超音波分散機により分散することが好ましい。具体的な超音波分散機の出力としては、前記分散媒1ミリリットル当たり0.1W以上とすることが好ましく、0.5～10Wの範囲とすることがより好ましい。

【0093】前記高粘度分散液の調製に際し、カーボンナノチューブの分散性向上を企図して、前記分散媒に、必要に応じて界面活性剤などの分散剤を添加することもできる。以上のように分散媒を強く攪拌しながらカーボンナノチューブを徐々に添加して行く。すると、図1のグラフ①または③に示されるように、あるカーボンナノチューブ濃度（図1における臨界点X）において、粘度の上昇の度合いが急峻になる。そのままカーボンナノチューブを添加し続けると、分散液は、高分子溶液や増粘剤を含む溶液のように高い粘性を示すようになる。この状態の分散液が、本発明に言う高濃度分散液である。

【0094】高濃度分散液の粘度としては、カーボンナノチューブの種類・長さ・太さ、分散媒自体の粘度等により大きく変動するため、好ましい値は適宜選択される。また、臨界点Xもこれらの条件により大きく変動する。例えば、分散媒として水を用い、平均として長さ5μm、太さ4nmのSWNTを分散させた場合には、臨界点Xはカーボンナノチューブ濃度1～10g/リットルの範囲内程度であり、高濃度分散液の粘度としては、0.001Pa・S以上であることが好ましく、0.002～0.02Pa・Sの範囲であることがより好ましい。しかし、より長いカーボンナノチューブを用いた場合には、より低い粘度でカーボンナノチューブのネットワークが形成されるため、好ましい粘度範囲はかなり低い値となる。特に、カーボンナノチューブの使用量低下を考慮すると、良好なネットワークが形成されつつ低い粘度とすることが望ましい。また、カーボンナノチューブ構造体に透明度（後述）が要求される場合にも、低い粘度とすることが望まれる。カーボンナノチューブの使用量低下や透明度の要求に対しては、高粘度分散媒の粘度を低く抑える他、一旦カーボンナノチューブのネットワークを形成させた上で分散媒を添加し、濃度を下げることも有効である。

【0095】言い換えると、前記高粘度分散液におけるカーボンナノチューブの濃度を調整することによって、製造されるカーボンナノチューブ構造体におけるカーボ

ンナノチューブの数量を制御することができる。つまり、製造されるカーボンナノチューブ構造体において多数のカーボンナノチューブからなる密度の高いネットワークを形成したい場合には、前記高粘度分散液におけるカーボンナノチューブの濃度を上げてやればよい。逆に、製造されるカーボンナノチューブ構造体において少数のカーボンナノチューブからなる密度の低いネットワークを形成したい場合には、前記高粘度分散液におけるカーボンナノチューブの濃度を下げてやればよい。カーボンナノチューブの濃度を下げるには、一度高濃度のものを調製してから、分散媒を加えて濃度を下げるのが好ましい。

【0096】前記高粘度分散液には、さらに他の物体を分散させておくこともできる。該他の物体を分散させておくことで、最終的に得られるカーボンナノチューブ構造体中に前記他の物体を混在させることができ、当該他の物体の機能に応じた機能をカーボンナノチューブ構造体に付与することができる。

【0097】前記他の物体として、電気的にも磁気的にも影響を及ぼさないものを用いた場合には、スペーサーとして機能させることができる。すなわち、高濃度分散液中に形成されたカーボンナノチューブのネットワークの間に前記他の物体を配置することで、分散媒を除去してカーボンナノチューブ構造体を得た際に、カーボンナノチューブ同士の間形成される空隙は収縮するが、当該空隙に前記他の物体が配置されていれば、スペーサーとして機能し、カーボンナノチューブ同士の間形成される空隙の距離を保つことができる。

【0098】前記スペーサー的機能を有する他の物体としては、特に制限は無く、例えば、粒子、繊維、結晶、凝集体等が挙げられる。前記スペーサー的機能を有する他の物体として利用可能な粒子としては、ポリマーなどの有機物、セラミックスや金属などの無機物、あるいはその双方を含む複合物質等が挙げられる。また、粉碎で碎かれることで製造されるものでも、物理的あるいは化学的に制御することで大きさを制御して製造されるものでも、どちらもその目的に応じて使用することができる。前記スペーサー的機能を有する他の物体として利用可能な繊維としては、ポリエステルやナイロンなどの人工繊維、綿など自然繊維、くもの糸などの生体の繊維等が挙げられる。

【0099】前記スペーサー的機能を有する他の物体として利用可能な結晶としては、微細な分子や原子や粒子が充填した内部構造のものや、規則正しく配列した構造のもの等が挙げられる。具体的には、金属結晶、非金属結晶、イオン結晶、分子性結晶、粒子結晶等が挙げられ、自然界に安定に存在し得るものであれば用いることができる。

【0100】前記スペーサー的機能を有する他の物体として利用可能な凝集体としては、原子が凝集したアモル

10

20

30

40

50



ファス、分子が凝集した分子凝集体、粒子が凝集した粒子凝集体、とそれらの複数種類が凝集した複合凝集体等が挙げられるが、これらは微細な分子や原子や粒子が集めた状態であり、内部の配列規則は特定できない。

【0101】前記スペーサー的機能を有する他の物体の形状としては、得ようとするカーボンナノチューブ構造体の構造制御を目的として、各種形状のものが選択される。各種形状のものを容易に作製可能な、ポリマー製の微小体が好ましい。特に、市場から容易に入手可能であり、その大きさや形状を制御しやすい、ラテックス製の微小体を用いることが好ましい。ラテックス製の微小体は、化学的に合成して製造されるものであるため、化学的に表面修飾させやすく、カーボンナノチューブ構造体としたときに所望の特性に制御しやすいといったメリットもある。

【0102】ポリマー製の微小体におけるポリマーとしては、各種熱可塑性樹脂、熱硬化性樹脂、光硬化性樹脂等を挙げることができる。前記スペーサー的機能を有する他の物体としては、上記の如く、各種形状を取ることが可能であり、また、カーボンナノチューブ構造体の構造制御のため各種形状を選択することができるが、カーボンナノチューブが固着し難い形状とするためには、球形であることが好ましい。

【0103】前記スペーサー的機能を有する他の物体の球相当平均径としては、特に制限は無く、目的に応じて適宜選択すればよいが、概ね10nm以上1000μm以下であることが好ましく、20nm以上100μm以下であることがより好ましく、50nm以上10μm以下であることがさらに好ましい。

【0104】一方、前記他の物体として、電気伝導性および／または磁気特性に関与する等、機能性を有するもの（例えば機能分子）を用いた場合には、当該機能に応じた機能をカーボンナノチューブ構造体に付与することができる。前記機能性を有する他の物体を前記カーボンナノチューブ相互の間隙および／または近傍に配置させて構造化することで、得られるカーボンナノチューブ構造体に種々の機能を付与することができる。

【0105】前記機能性を有する他の物体としては、例えば、原子、分子、イオン、粒子、ポリマー、生物体から抽出された分子や組織などが挙げられ、その性質としては、絶縁性、導電性、半導電性（半導体特性および電気抵抗特性のいずれをも含む概念とする。）、吸光性、発光性、発色性、伸縮性、発電性、光電性などの特性を有するものが挙げられる。これら特性が、温度や湿度や雰囲気ガスによって変化するものであってもよい。

【0106】また、機能性分子や機能微粒子など、設計された機能を有するものでもよい。近年、分子や微粒子の多くには半導体特性が多く見出されており、スイッチング機能やメモリー機能などを、カーボンナノチューブの接触部分あるいは凝集部分に付与することができる。

【0107】機能性分子としては、分子内部に電荷の偏りのある分子が好ましく、電荷供与性のある分子種と、電荷受容性のある分子種とを組み合わせた分子、対称的な分子に電荷供与性あるいは電荷受容性のある分子種を組み合わせた分子、それらの繰り返しからなる巨大分子、あるいはそれら分子の集合により機能させられる分子集合体等が挙げられる。なお、上記電荷供与性および電荷受容性は、電子親和力やイオン化ポテンシャルの値で定義することができる。また、DNA、コラーゲンなどの生体分子、あるいは生体に模倣した人工分子を使用してもよく、生体に類似した機能を付加することが可能となる。

【0108】機能微粒子としては、金などの金属微粒子、ZnO<sub>2</sub>、TiO<sub>2</sub>などの金属酸化物微粒子、合金からなる金属間化合物微粒子、フラーレン等の炭素原子の組織体、フラーレンの誘導体、ポリマー粒子、溶液中のミセル構造体、コロイド粒子、脂質からなるベシクル、セラミックス、デンドリマー等が挙げられ、用途に応じてそれらの複合体あるいはそれらに処理を施したものを使用できる。

【0109】例えば、機能微粒子として金のナノ粒子を用いた場合、カーボンナノチューブによる導電性ネットワークの特性改善を図ることができる。機能性分子や機能微粒子としての粒子は、カーボンナノチューブと分散媒とで高粘度分散液を調製した後に、添加することが好ましい。機能性分子や機能微粒子は、非常に小さいためハンドリングが困難であり、その正確な配置に関しては、化学官能基による修飾などにより、相互認識的に適切な配置を取り得るように設計することが好ましい。

【0110】前記機能性を有する他の物体としては、その少なくとも一部を、カーボンナノチューブ相互の間隙に配置させることができる。カーボンナノチューブ相互の間隙に配置させることで、既述の如き機能性の付与が適切に為される。このとき、前記機能性を有する他の物体の少なくとも一部が、カーボンナノチューブ相互を橋渡しする架橋機能を有することも望ましい態様である。すなわち、前記機能性を有する他の物体によりカーボンナノチューブ相互を橋渡しすることで、カーボンナノチューブの構造体を、全体として1つの分子構造に似た状態とすることができ、既述の機能性が全体として高い次元で付与されるほか、前記機能性を有する他の物体の有する架橋機能により、構造化して配置されたカーボンナノチューブ相互を緊結し、構造体としてカーボンナノチューブ構造体を強固に固定化することができる。

【0111】架橋機能に関しては、カーボンナノチューブと接合して離れにくくなる特性の部位を2つ以上有する原子、分子、イオン、粒子、繊維であればよい。カーボンナノチューブ自体にも処理を施しておくことより好ましい。例えば、カーボンナノチューブを強酸溶液で処理すると、カルボニル基(COOH)を有するカーボンナ

ノチューブとなるが、この場合には、水酸基(OH)やアミノ基(NH<sub>2</sub>)やメルカプト基(SH)などのカルボニル基と反応しやすい官能基を含む分子により、容易に架橋させることができる。

【0112】また、このカルボニル基など水溶性の官能基を含むカーボンナノチューブは、水溶液中でイオン化状態にでき、多価のイオンにより架橋構造を導入することができる。例えば、カルボン酸をイオン化させた状態(COO<sup>-</sup>)に対してはカルシウムイオン(Ca<sup>2+</sup>)、マグネシウムイオン(Mg<sup>2+</sup>)、アルミニウムイオン(Al<sup>3+</sup>)などの多価のイオンを利用することができる。

【0113】高粘度分散媒は、以上のようにして得られるが、カーボンナノチューブには、触媒金属やアモルファスカーボン等のカーボンナノチューブ以外の炭素構造体などが含まれる場合も多いため、強酸処理によって触媒金属を溶出させたり、電気泳動やクロマトグラフィーなどによってアモルファスカーボンなどのナノチューブ以外の炭素構造体を除いておくことが好ましい。

【0114】以上のようにして得られた高粘度分散液から、前記分散媒を除去することで、カーボンナノチューブ相互間に電気的および/または磁気的な接続状態を含むネットワークを形成させ、カーボンナノチューブ構造体を製造する。前記分散媒の除去方法としては、分散媒を遠心力等により物理的に除去したり、加熱あるいは放置することで分散媒を蒸発させたりすることにより行われる。

【0115】前記分散媒は、所定の捕獲部位に接触させた状態で、あるいは、カーボンナノチューブ構造体が固着しない部位に接触させた状態で、除去される。ここで、「捕獲部位」とは、前記高粘度分散液から前記分散媒を除去した後に、カーボンナノチューブ構造体が固着して捕獲される性質を有する物体の部位を言い、カーボンナノチューブ構造体が固着しないように加工を特に施していない、ほとんどの物体の部位が捕獲部位となり得る。具体的には、例えば何らかの容器に前記高粘度分散液を収容した状態で前記分散媒を除去した場合には、前記容器の内底にカーボンナノチューブが溜まった状態で固着するため、当該内底が捕獲部位とみなされる。また、「所定の捕獲部位」と言う場合には、カーボンナノチューブ構造体を固着させたい物体の部位を指す。

【0116】前記捕獲部位としては、例えば平面基板とすることができる。平面基板に本発明のカーボンナノチューブ構造体を固着させ、例えば本発明のカーボンナノチューブ構造体両端に電極を設けて各種配線を行うことで、本発明のカーボンナノチューブ構造体をカーボンナノチューブデバイスとして用いることができる。具体的なカーボンナノチューブデバイスの態様については、<カーボンナノチューブ構造体>の項で説明する。

【0117】前記分散媒を所定の捕獲部位に接触させる

方法としては、特に限定されず、一般的な塗布方法といずれも適用することができる。適用可能な塗布方法としては、例えば、スピコート、ディップコート、カーテンコート、ロールコート、刷毛塗り、スプレーコート等が挙げられる。中でも均質な薄膜状のカーボンナノチューブ構造体を得ることが容易なスピコートが特に好ましい。

【0118】また、前記高粘度分散液を所定の捕獲部位に流しかける(本発明において、前記高粘度分散液を文字通り流しかける場合の他、ディップコート等の通常の手段で塗布した後、前記高粘度分散液が捕獲部位から流れるようにする場合も「流しかけ」の概念に含めることとする。なお、不要な前記高粘度分散液が捕獲部位から流れるようにしておけばよく、必ずしも重力に対して捕獲部位に傾きを持たせておく必要は無い。)ことで、前記高粘度分散液を所定の捕獲部位に接触させつつ捕獲部位を通過させることもできる。この場合、カーボンナノチューブのネットワークが前記高粘度分散媒中に形成されているため、流しかける速度をあまり大きくしない限り(例えば、平板基板の傾斜角度をあまり大きくさせ過ぎない限り)、流しかけた方向にしたがってカーボンナノチューブ構造体を所定の捕獲部位に固着させて形成することができる。

【0119】前記捕獲部位に高粘度分散液と接触する経路構造を含み、前記高粘度分散液を前記経路構造に通過させることで前記捕獲部位に接触させ、前記経路構造に沿ってカーボンナノチューブを配置することもできる。この場合、前記経路構造を所望の形状としておけば、所望の形状にカーボンナノチューブのネットワークが形成されたカーボンナノチューブ構造体を形成することができる。

【0120】前記経路構造としては、例えば、以下(1)および(2)の2つの態様を挙げることができる。

(1) 平面基板上に凹部または凸部を設けることで、前記経路構造を形成する。平面基板上に、凹部または凸部の物理的な形状を設けた上で、前記高粘度分散液を流しかけると、前記平面基板上の凹部自体、あるいは、凸部相互間に形成された凹部に前記高粘度分散液が流れ込み、通過する。すなわち、凹部または凸部を適当にパターンニングすることで経路構造を形成しておけば、前記高粘度分散液は、当該経路構造を通過して行き、当該経路構造に沿ってカーボンナノチューブが配置される。

【0121】平面基板上に凹部または凸部を設けた場合について、図を用いて説明する。図3は、平面基板2上に凹部4がパターンニングされて経路構造が設けられている状態を表す斜視図である。この平面基板2上に、矢印6方向に高粘度溶液を流しかけると、経路構造となった凹部4に前記高粘度分散液が流れ込み、矢印8方向に流れ、通過する。この通過により、経路構造となった凹部

4に沿ってカーボンナノチューブが配置され、カーボンナノチューブのネットワークが形成されたカーボンナノチューブ構造体が形成される。

【0122】また図4(a)は、平面基板12上に凸部10がパターンニングされて経路構造が設けられている状態を表す斜視図である。この平面基板12上に、任意の方向から高粘度溶液を流しかけると、該高粘度溶液は凸部10に衝突しながら通過する。このとき、図5に示すように、高粘度溶液中の各カーボンナノチューブ14が矢印16方向に進行した場合、凸部10に衝突した際にこれに引っかかり、カーボンナノチューブのネットワーク全体がここに滞留する。したがって、凸部10に引っかかるようにして、カーボンナノチューブ構造体が形成される。この場合には、高粘度溶液を流しかける速度を大きくしも（例えば、平板基板の傾斜角度を大きくしても）、カーボンナノチューブが凸部10に引っかかるようにして、経路構造に沿ってカーボンナノチューブ構造体を形成することができる。

【0123】この態様においては、凸部10のパターンニングを図4(b)あるいは図4(c)に示すように適宜選択することができ、そのパターンニングに応じたカーボンナノチューブ構造体を形成することもできる。図4

(b)のパターンニングは、凸部10を直列的に配置し、その列の間をある程度空けた例である。この場合、高粘度溶液を流しかける方向によっても、得られるカーボンナノチューブ構造体の形状をコントロールすることができる。

【0124】図4(c)のパターンニングは、凸部10の密度を場所により変えた例である。この場合、凸部10の密度の高い部位に、よりカーボンナノチューブ密度の高いカーボンナノチューブ構造体を形成することができる。凸部10としては、基板を作製する際に同時に、表面に凸部を形成してもよいし、凸部となり得る物体、例えば粒子を平面基板に付着させることで形成することもできる。

【0125】平面基板上に設ける凹部（凸部相互間に形成された凹部を含む）相互間の間隔としては、カーボンナノチューブあるいはその束状のものの長さよりも短いと、効率的に凹凸構造に捕らえられるようになる。このとき非常に希釈された高粘度分散液を用いた場合にも、繰り返し衝突によりカーボンナノチューブを堆積させることができ、高い濃度の高粘度分散液を用いたときと同様、高い電気伝導性を付与することができる。

【0126】凹部または凸部の形状としては、カーボンナノチューブを捕らえることのできる構造を意図的に形成したものとすることもできる。例えば、図6(a)のようにコの字型の凸部20を設けておけば、矢印18方向からカーボンナノチューブ24のネットワークを含む高粘度溶液を流しかけた場合、凸部20のコの字型の内側の部分にカーボンナノチューブ24が捕らえられたカ

ーボンナノチューブ構造体を形成することができる。また、図6(b)のようにコの字型の凸部30を設けておけば、矢印28方向からカーボンナノチューブ34のネットワークを含む高粘度溶液を流しかけた場合、凸部30のコの字型の間隙における流速が遅くなり、ここにカーボンナノチューブ34が捕らえられたカーボンナノチューブ構造体を形成することができる。この効果を応用すれば、カーボンナノチューブを配線とした電子回路を作製することも可能である。

【0127】さらに、平面基板表面に凹部または凸部の構造があると、平面基板表面の凹部自体、あるいは、凸部相互間に形成される凹部にカーボンナノチューブが存在する状態となり、カーボンナノチューブは隣接する凸部にカバーされた状態となり、何らかの要因により擦られたり、引っつかれたりしても、カーボンナノチューブ構造体が破壊されなくなり、工業的な利用価値が高い。

【0128】このように、平面基板表面の凹部自体、あるいは、凸部相互間に形成される凹部は、高粘度分散媒が通過する経路構造として利用することができ、高粘度分散媒が通過した部分にのみ導電経路を作製することができる。なお、平面基板表面に凹部または凸部を形成した場合、凹部相互間に形成される凸部、あるいは、凸部自体のみに高粘度分散液を接触させるように、高粘度分散液に漬ける、いわゆるスタンピングを行えば、これら凸部を捕獲部位とすることができ、当該凸部にカーボンナノチューブ構造体を固着することもできる。

【0129】(2)平面基板上に前記分散媒に対する親液性の異なる表面状態に平面基板上をパターンニングすることで、前記経路構造を形成する。平面基板上に、前記分散媒に対する親液性の異なる表面状態に平面基板上をパターンニングした上で、前記高粘度分散液を流しかけると、親液性の高い部位に前記高粘度分散液中のカーボンナノチューブが残りやすく、親液性の低い部位には残りにくくなる。ここで「前記分散媒に対する親液性」とは、前記分散媒との馴染みやすさのことを指し、前記分散媒が水である場合には、親水性のことを意味する。すなわち分散媒として水系媒体を用いた場合には、親水性の部位と疎水性の部位とを所望の形状にパターンニングすることで、所望の形状のカーボンナノチューブ構造体を形成することができる。

【0130】親液性の調整は、親液性の高い平面基板を用い、これに前記分散媒との馴染みが悪くなるような処理をパターンニングしたり、逆に、前記分散媒との馴染みが悪い平面基板を用い、これに親液性を向上させる処理をパターンニングすること等により行うことができる。勿論、両処理とも行ってもよい。これら処理の手法としては、特に限定されず、従来公知の方法を全て採用することができる。例えば、前記分散媒として水系媒体を用いる場合には、従来公知の撥水化処理、親水化処理を問題無く採用することができる。

【0131】本例においては、基本的に、親液性の高い部位にカーボンナノチューブ構造体が形成され、親液性の低い部位には形成されない。ただし、親液性の低い部位を挟んで隣接する親液性の高い部位相互の間隔が、カーボンナノチューブの一本あるいはカーボンナノチューブの束の長さよりも短い場合には、親液性の高い部位の作用により、中間の親液性の低い部位にもカーボンナノチューブ構造体を形成することができるようになる。

【0132】前記捕獲部位としては、平面基板上に粒子状および／または膜状の金属を配置したものを挙げることができる。平面基板上に、粒子状の金属を配置した上で、前記高粘度分散液を流しかけると、粒子状の金属に衝突したカーボンナノチューブが引っかかる。また、平面基板上に、膜状の金属を配置した上で、前記高粘度分散液を流しかけると、金属が親液性（特に親水性）が高いことから、金属以外が配置された以外の平面基板の表面が親液性が低ければ、膜状の金属の部位にのみ前記高粘度分散液中のカーボンナノチューブが残りやすい。すなわち、前者は既述の（１）の態様の、後者は既述の（２）の態様のそれぞれ変形例とすることができる。

【0133】また、金属以外が配置された以外の平面基板の表面も親液性を高めておけば、平面基板表面全面にカーボンナノチューブ構造体を形成することができ、パターンニングされた金属の粒子相互間、パターンニングされた金属の膜相互間、さらには、前記粒子と前記膜との間、の間隙を前記カーボンナノチューブ構造体のネットワークにより、電気的および／または磁氣的に接続することもできる。

【0134】このとき、例えば金属の凹凸構造のサイズを大きくすること、その分布密度を高く設定することによれば、カーボンナノチューブ構造体と同じ構造であっても、得られるカーボンナノチューブと金属との複合体は、高い電気および／または磁気伝導を示すようになる。また、逆に前記サイズを小さくしたり、その分布密度を低くすれば、それら複合体は低い電気伝導を示すようになる。

【0135】図 7（a）は、平面基板 42 の全面（片面）に金属膜 44 を形成したものであり、図 7（b）は、平面基板 52 の表面（片面）に縞状に金属膜 54 を形成したものである。なお、使用可能な金属としては、特に限定されないが、例えば電気配線として有用な金、銀、銅、白金、ニッケル、アルミニウム、チタンなど高い電気伝導性を示す金属や、それら合金、またはドーピングされて高い電気伝導性を示すシリコンやゲルマニウム等の半導体などを挙げることができる。さらに、分子性結晶、電気伝導性高分子、あるいは電荷移動錯体等やそれらにドーピングしたものも高い電気伝導性を有するため利用できる。

【0136】以上、カーボンナノチューブ構造体を所定の捕獲部位に形成する態様を中心にカーボンナノチュー

ブ構造体の製造方法を説明してきたが、既述の如く、本発明においては、前記高粘度分散液を、カーボンナノチューブ構造体が固着しない部位（以下、単に「非固着部位」という場合がある。）に接触させた状態で、前記分散媒を除去してもよい。この場合、カーボンナノチューブ構造体は、非固着部位には固着せず、単に載った状態で形成される。したがって、基板等に固着した状態では無い、カーボンナノチューブ構造体の単体を得ることができる。非固着部位は、前記分散媒との馴染みが悪い表面状態としておけばよく、前記分散媒として水系媒体を用いた場合には、疎水性表面とする。疎水性表面とするには、従来公知の撥水化処理を施せばよい。

【0137】＜カーボンナノチューブ構造体＞以上説明したカーボンナノチューブ構造体の製造方法により製造されるカーボンナノチューブ構造体について、その使用態様であるカーボンナノチューブデバイスを含めて説明する。まず、以下の各実施形態において用いた、高粘度分散液 W の調製方法について説明する。

【0138】分散媒として水 10 ミリリットルにドデシル硫酸ナトリウム 0.01 g を加えた水溶液を用い、該分散媒 10 ミリリットルを超音波分散機（出力 11 W）で攪拌しながらカーボンナノチューブを徐々に添加していった。用いたカーボンナノチューブは、SWNT であり、平均太さ 4 nm、平均長さ 5  $\mu$ m のものを用いた。

【0139】カーボンナノチューブを添加して行くとその量にしたがって分散液粘度も上昇するが、図 1 における臨界点 X に相当するカーボンナノチューブ濃度において、分散液の粘度が急激に上昇するようになった。これは、約 20℃ の恒温水槽中でのウベローデ粘度計を用いた粘度測定（キャピラリーを流れる分散媒の速度）により確認された。攪拌を継続して、さらにカーボンナノチューブを添加し、カーボンナノチューブ濃度を 2 g/リットルとした。このようにして、粘度が約 2 mPa・s の高粘度分散液 W を調製した。

【0140】（第 1 の実施形態）図 8 は、本発明のカーボンナノチューブ構造体の第 1 の実施形態を示す模式斜視図である。平面基板 62 の表面のほぼ全面にカーボンナノチューブ 64 からなるカーボンナノチューブ構造体 68 が固着している。長さ数  $\mu$ m ～数十  $\mu$ m のカーボンナノチューブ 64 が相互に接触し合っ、カーボンナノチューブ 64 による導電性のネットワークが形成されている。したがって、平面基板 62 の表面に導電性を与えている。図 9 に本実施形態のカーボンナノチューブ構造体 68 の電子顕微鏡写真（30000 倍）を示す。なお、写真の倍率は、写真の引き伸ばしの程度により、多少の誤差が生じている。本実施形態のカーボンナノチューブ構造体 68 は、高粘度分散媒 W を平面基板 62 の表面にスピンコートにより塗布し、乾燥することで得られる。

【0141】平面基板 62 として、ガラス板、雲母板あ

るいは石英板等のように透明の材料を用いた場合、全体としての透明性が極めて高い。炭素蒸着や金属蒸着などにより、基板表面に導電性を付与する手法が知られているが、本実施形態のようにカーボンナノチューブ構造体68により平面基板62の表面を導電化した場合、カーボンナノチューブで完全に被覆する必要が無く、空隙を有しているため、所定の表面導電率と比較した場合に光の透過率が非常に高い。

【0142】このように、本実施形態のカーボンナノチューブ構造体68は、導電性基板、電極等のカーボンナノチューブデバイスとして用いることができる他、透明電極、透明基板等のカーボンナノチューブデバイスとしての用途をも有する。本実施形態においては、カーボンナノチューブのバンドル量（束の太さ）やネットワーク密度（分岐密度）をコントロールすることにより、導電性を自由にコントロールすることができ、さらには局所的に導電率の変化を生じさせることができる。したがって、LED等のような単一デバイスの用途だけでなく、平面内で多様な処理が行われるディスプレイなどの高密度複数個からなるデバイスに利用することができる。

【0143】また、本実施形態においては、ネットワーク中のカーボンナノチューブ64相互間の少なくとも一部に、カーボンナノチューブ以外の物体を介在させてもよい。カーボンナノチューブ以外の物体を分散させておくことで、当該カーボンナノチューブ以外の物体の機能に応じた機能をカーボンナノチューブ構造体に付与することができる。当該カーボンナノチューブ以外の物体の機能としては、例えば、スペーサ的機能や電気伝導性および／または磁気特性に関与する等の機能が挙げられる。これら機能を有する物体としては、前記「カーボンナノチューブの製造方法」の項で、「他の物体」の説明として挙げたものがそのまま使用できる。

【0144】カーボンナノチューブ以外の物体を介在させるには、前記「カーボンナノチューブの製造方法」の項で説明したように、高粘度分散液W中に前記他の物体を加えておけばよい。また、カーボンナノチューブ構造体を得た後に何らかの方法（例えば、①真空蒸着など物質の蒸気にさらす方法、②染色のように目的物質を含む溶液の滴下、あるいはその溶液中への含浸する方法、③温度を繰り返し上昇下降させて、熱膨張係数の違いにより微細な亀裂を生じさせて、その部分に浸透させる方法、④電子、原子、イオン、分子、粒子を加速して打ち込む方法）によって、前記カーボンナノチューブ以外の物体を前記カーボンナノチューブ相互の間隙および／または近傍に配置させてもよい。

【0145】本実施形態のカーボンナノチューブ構造体68について、金属コートを施したプローブによる電流検出SPM（走査プローブ顕微鏡）により、カーボンナノチューブ構造体68の電気伝導を直接観察したところ、その全体が電気伝導していることが確認できた。さ

らに、SEMで確認し得るナノチューブのネットワーク構造よりも、密な電気伝導状態を確認することができた。

【0146】さらに、本実施形態のカーボンナノチューブ構造体68を用いたカーボンナノチューブデバイスの例を図10に挙げる。図10のカーボンナノチューブデバイスは、図8と同一のカーボンナノチューブ構造体68の図面上両端に、入力端子66A～66Dおよび出力端子66A'～66D'を設けたものである。

【0147】本実施形態のカーボンナノチューブデバイスは、入力端子66A～66Dの内のいずれかからの入力が多分岐されて、出力端子66A'～66D'の4つから出力される多分岐デバイスとして用いることができる。両側に配置した電極を複数にして、入力端子66A～66Dおよび出力端子66A'～66D'間における電気伝導の値について確かめてみたところ、初期には違いが見られなかったが、特定の入出力端子の組み合わせ（66Bと66C'）にのみ、電圧（5V）を繰り返し（10回）印加したところ、その入出力端子の組み合わせの電流値を増加させることができた。他の入出力端子の組み合わせの電流値には変化が見られなかったため、前記特定の入出力端子の組み合わせの電気伝導に関与している主なカーボンナノチューブネットワークが存在することが確認された。

【0148】次に、特定の入出力端子の組み合わせ（66Bと66C'）にのみ、電圧（10V）を繰り返し（10回）印加したところ、その入力端子の組み合わせの電流値を減少させることができた。このとき、他の入力端子の組み合わせ（66Cと66A'）では電流値の増加が確認できた。前記特定の入出力端子の組み合わせの電気伝導に関与している主なカーボンナノチューブネットワークと、その他の入力端子の組み合わせの電気伝導に関与している主なカーボンナノチューブネットワークに、相互作用のあることが確認された。本実施形態のカーボンナノチューブデバイスを応用すれば、多チャンネルの入出力デバイスの学習機能を実現することができる。

【0149】なお、既述の機能性を有する他の物体を取り込ませたり、カーボンナノチューブ64同士の接触部分を改質することで、入力信号を様々に変調することもできる。また、平面基板62の一方もしくは双方の面から磁場を与えることで、入力信号を変調することもできる。

【0150】（第2の実施形態）図11（a）は、本発明のカーボンナノチューブ構造体の第2の実施形態を示す模式平面図である。所定の平面基板72の表面にカーボンナノチューブ74からなるカーボンナノチューブ構造体78が固着している。本実施形態では、所望のパターンニングに沿ってカーボンナノチューブ74が配置された、カーボンナノチューブ構造体78が形成されてい



る。

【0151】本実施形態のカーボンナノチューブ構造体78は、以下のようにして製造される。平面基板72として、ガラス板や雲母板等のような親水性の材料を用い、図11(b)に示すように、所望のパターニング76となるように、平面基板72におけるパターニング76以外の表面に、撥水処理を施して疎水性表面を形成する。すると、パターニング76の部分のみが親水性表面となる。なお、本実施形態においては、撥水処理としてシランカップリング剤による処理を行った。

【0152】分散媒として水系媒体を用いた高粘度分散液Wを用い、これを上記パターニングされた図11

(b)に示す平面基板に流しかけると、親水性表面であるパターニング76にのみカーボンナノチューブ74が固着し、図11(a)に示す形状のカーボンナノチューブ構造体78が製造される。本実施形態においても、第1の実施形態同様、カーボンナノチューブ構造体78中にカーボンナノチューブ以外の物体を介在させてもよいし、複数の端子を設けてもよい。

【0153】このように本実施形態によれば、平面基板表面に所望の形状にパターニングされたカーボンナノチューブ構造体を形成することができ、電気配線として、あるいはカーボンナノチューブ構造体自体に既述の機能を付加してデバイスとして、用いることができる。

【0154】(第3の実施形態)図12は、本発明のカーボンナノチューブ構造体の第3の実施形態を示す模式斜視図である。所定の平面基板12の表面に設けられた金微粒子からなる凸部10が、カーボンナノチューブ84からなるカーボンナノチューブ構造体88で接合された状態となっている。

【0155】第3の実施形態においては、まず、図4(a)に示すように平面基板12の表面に金粒子からなる凸部10を形成した。具体的には、平面基板12としてのガラス板の表面に金を20nm蒸着し、その後加熱処理することで、島状に分布した金微粒子の凸部10を形成した。これに高粘度分散媒Wをスピコートして、島状の金微粒子を繋ぐ覆うように塗布して、カーボンナノチューブ構造体88を形成した。本実施形態においては、電氣的に相互に分離していた島状の金微粒子の凸部10は、カーボンナノチューブ構造体88により電氣的に接合されている。

【0156】(第4の実施形態)図13は、本発明のカーボンナノチューブ構造体の第4の実施形態を示す模式断面図である。本実施形態のカーボンナノチューブ構造体は、絶縁平面基板92の表面に、順次、第1の実施形態と同様のカーボンナノチューブ構造体層98A、銅フタロシアニン蒸着層96A(0.1 $\mu$ m)、第1の実施形態と同様のカーボンナノチューブ構造体層98B、銅フタロシアニン蒸着層96B(0.1 $\mu$ m)、第1の実施形態と同様のカーボンナノチューブ構造体層98Cが

設けられてなるものである。

【0157】本実施形態のカーボンナノチューブ構造体は、以下のようにして製造した。金属電極94Sを片側に配置した、ガラス製の絶縁平面基板92に対して、第1の実施形態と同様にして、カーボンナノチューブ構造体層98Aを形成した。その上に、順次、銅フタロシアニンを蒸着して銅フタロシアニン蒸着層96Aを形成し、第1の実施形態と同様にして、カーボンナノチューブ構造体層98Bを形成し、再び銅フタロシアニンを蒸着して銅フタロシアニン蒸着層96Bを形成し、さらにその上に第1の実施形態と同様にして、カーボンナノチューブ構造体層98Cを形成した。金属電極94Dを片側に配置した、ガラス製の絶縁平面基板92'を、カーボンナノチューブ構造体層98Cの上に、金属電極94Sと金属電極94Dとが反対側の端になるように(電極間距離5mm)重ね合わせ、カーボンナノチューブ構造体層とフタロシアニン蒸着層との積層構造体を作製した。

【0158】得られた積層構造体は、フタロシアニンを含まない3層のカーボンナノチューブ構造体の電気伝導性(0.001 $\Omega \cdot m$ )よりも低い電気伝導性(1M $\Omega \cdot m$ )を示し、フタロシアニン蒸着層を介して、異なるカーボンナノチューブ構造体層に含まれているカーボンナノチューブ構造体の電気伝導を確認することができた。

【0159】さらに、図14に示すように、基板として、ガラス製の絶縁平面基板92から、絶縁性酸化膜を有したシリコンウエハーに代えて、同様の積層構造体を作製した。さらに、この積層構造体について、基板側にゲート電極94Gを設けて、カーボンナノチューブデバイスを作製した。ゲート電極94Gに電圧を印加して、金属電極間94S、94Dのソースドレイン電流を測定することで、電界効果トランジスターの動作を確認した。本デバイスはフタロシアニン層を含むため、その層が半導体特性を示し、電圧の印加によって電流量の増加が確認できた。

【0160】(第5の実施形態)図15は、本発明のカーボンナノチューブデバイスの第5の実施形態を示す模式分解斜視図である。本実施形態のカーボンナノチューブデバイスは、第1の透明基板100A(500 $\mu$ m)の表面に、順次、第1の実施形態と同様のカーボンナノチューブ構造体層108A、電子輸送層110(0.2 $\mu$ m)、発光層106(0.05 $\mu$ m)、正孔輸送層104(0.2 $\mu$ m)、第1の実施形態と同様のカーボンナノチューブ構造体層108B、および第2の透明基板100B(500 $\mu$ m)が設けられてなるものである。本実施形態のカーボンナノチューブデバイスは、積層ダイオードの機能を発現するものである。

【0161】各層の詳細について説明する。第1の透明基板100Aおよび第2の透明基板100Bとしては、

10

20

30

40

50



石英ガラスを使用した。ただし、本発明においては特にこれに規定されず、ソーダガラス、サファイア、雲母、アクリル等各種材料からなる透明板を用いることができる。

【0162】電子輸送層110としては、オキサジアゾール(PBD)の溶液をスピンコートして成膜したものである。ただし、本発明においては、特にこれに限定されず、電子写真、ダイオード素子、LED素子、EL素子、トランジスタ素子等の分野で電子輸送層とされる各種材料からなるものを適用することができる。

【0163】発光層106としては、トリス(8-ヒドロキシキノリノラ)アルミニウムコンプレック(A1Q3)の溶液をスピンコートして成膜したものである。ただし、本発明においては、特にこれに限定されず、LED素子、EL素子、半導体レーザー等の分野で発光層とされる各種材料からなるものを適用することができる。

【0164】正孔輸送層104としては、N, N' ビス(3-メチルフェニル)N, N' ジフェニル(1, 1' ビフェニル)4, 4' ジアミン(TPD)の溶液をスピンコートして成膜したものである。ただし、本発明においては、特にこれに限定されず、電子写真、ダイオード素子、LED素子、EL素子、トランジスタ素子等の分野で正孔輸送層とされる各種材料からなるものを適用することができる。

【0165】このようにして得られたカーボンナノチューブデバイスのカーボンナノチューブ構造体層108Aおよび108B間に電圧(10V)を印加すると、当該デバイスの両面から発光が確認された。

【0166】上記カーボンナノチューブデバイスにおいて、第1の透明基板100Aおよびカーボンナノチューブ構造体層108A、並びに、第2の透明基板100Bおよびカーボンナノチューブ構造体層108Bを、市販されている透明電極(石英ガラスにマグネトロンスパッタによるITO薄膜:  $1.4 \times 10^{-4} \Omega \cdot \text{cm}$ )に代えて、比較用のデバイスを製造した。この比較用のデバイスにおいても、同様に電圧を印加したところ発光が確認されたが、これに比べ、前記本実施例のカーボンナノチューブデバイスの方が輝度が高く、本発明のカーボンナノチューブ構造体が透明電極として有用であることが確認された。

【0167】(第6の実施形態)図16は、本発明のカーボンナノチューブデバイスの第6の実施形態を示す模式断面図である。本実施形態のカーボンナノチューブデバイスは、第1の実施形態のカーボンナノチューブ構造体の構成に、端子126Aおよび126Bを設け、さらに、カーボンナノチューブ構造体68のネットワークの中に、発光分子(電圧の印加により発光する分子)122が分散配置されてなるものである。

【0168】本実施形態のカーボンナノチューブデバイスは、第1の実施形態のカーボンナノチューブ構造体の

構成に、端子126Aおよび126Bを設けたものを、発光分子122が分散された下記組成の溶液に浸すことで、発光分子122をカーボンナノチューブ構造体68に含浸させたものである。

【0169】-溶液の組成-

・四塩化炭素: 100ミリリットル

・トルエン: 20ミリリットル

・トリス(8-ヒドロキシキノリノラ)アルミニウムコンプレック(A1Q3): 1g

10 【0170】得られたカーボンナノチューブデバイスにおいて、カーボンナノチューブ構造体68の電気抵抗は高くなったが、ある電圧閾値(5.5V)以上の電圧を印加したところ、カーボンナノチューブ構造体68の発光が確認できた。観察には、倒立型の蛍光顕微鏡を使用した。これは、発光分子122がカーボンナノチューブ構造体68相互の間隙に挿入されていることを示唆しており、カーボンナノチューブ構造体68に印加した電圧が、カーボンナノチューブ構造体68の各部分にあるカーボンナノチューブ64を介して電圧が伝達され、発光分子122に電圧が印加できたことを示している。このように、本発明のカーボンナノチューブ構造体によれば、カーボンナノチューブ配線による分子素子が実現できた。

【0171】(第7の実施形態)図17は、本発明のカーボンナノチューブデバイスの第7の実施形態を示す模式分解斜視図である。本実施形態のカーボンナノチューブデバイスは、両端に入力端子134A~134Dおよび出力端子134A'~134D'が設けられた平面基板132の、これら端子が設けられた面に、順次、カーボンナノチューブ構造体層138A、第1の機能有機薄膜層136A、カーボンナノチューブ構造体層138B、第2の機能有機薄膜層136B、カーボンナノチューブ構造体層138C、第3の機能有機薄膜層136C、およびカーボンナノチューブ構造体層138Dが形成されてなるものである。

【0172】各層の詳細について説明する。平面基板132には、石英ガラスを用いた。カーボンナノチューブ構造体層138A~138Dは、前記高濃度分散液W(カーボンナノチューブ濃度: 2g/リットル)を原液として、水を加えて3.5倍、3倍、2.5倍、および2倍にそれぞれ希釈した分散液を作製し、これら分散液をこの順で用いて、138A、138B、138C、および138Dのそれぞれの層をスピンコートにより成膜したものである。

【0173】第1および第2の機能有機薄膜層136Aおよび136Bは、PMMAポリマー1mgをアセトニトリル10mlに溶解した溶液を用い、スピンコートにより0.2μmの薄膜を形成したものである。なお、薄膜中から残留溶媒であるアセトニトリルの除去、および、カーボンナノチューブ構造体との密着性の向上を目

的に、スピコート後に120℃に加熱した。

【0174】なお、機能有機薄膜層が第1層(136A)のみのときと第2層(136B)を加えた時の電流特性を比べたところ、いくつかの入出力端子の組み合わせにおいて、電流値の増加が確認された。このことは、有機機能層であるPMMAを介して、ネットワーク間の一部が電磁的に接合していることを示しており、ネットワーク全体が単純に接合されているのではなく、PMMAによって部分的には切り離され、部分的には接合している、多層化にわたって信号伝達する高次ネットワークが形成できたことが示された。

【0175】さらに機能有機薄膜層を追加して第3層(第3の機能有機薄膜層136C)を形成した。第3層(136C)は、以下のようにして形成した。アゾベンゼン2gをモノクロロベンゼン100ml中に溶解し、スピコートし薄膜を形成した。得られた薄膜の膜厚は、約100nm以下であった。さらに同様にスピコートして、合計200nmの膜(第3層(136C))を形成した。

【0176】第3層を加えて得られた本実施形態のカーボンナノチューブデバイスに、上部(デバイス平面に対して法線方向)からレーザー光を入射して、アゾベンゼン分子のシストランス変換を誘導させたところ、ある特定の入出力チャンネルの組み合わせの電流値がレーザー照射のON-OFFに伴って増減することが確認された。レーザー光の照射位置を変えたところ、前記入出力チャンネルの組み合わせの電流値に変化が現れなかったが、その他の入出力チャンネルの電流値がレーザー照射のON-OFFに伴って増減することが確認された。つまり、外部からの刺激によってネットワークに接続された任意の入出力チャンネルの組み合わせの電流制御が行えるデバイスを実現できた。

【0177】

【発明の効果】本発明によれば、カーボンナノチューブ相互間に電気的および/または磁気的な接続状態を含むネットワークが、所望の面積・体積に形成されたカーボンナノチューブ構造体、並びに、それが容易に得られ、カーボンナノチューブの使用量が少ないカーボンナノチューブ構造体の製造方法を提供することができる。また、本発明によれば、そのように有用なカーボンナノチューブ構造体を用いたカーボンナノチューブデバイスを提供することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】カーボンナノチューブの分散液におけるカーボンナノチューブ濃度と分散液の粘度との関係を表すグラフである。

【図2】カーボンナノチューブの「ネットワーク」の概念を説明するためのカーボンナノチューブの集合体の一例を表す模式拡大図である。

【図3】平面基板上に凹部がパターンニングされて経路

構造が設けられている状態を表す斜視図である。

【図4】平面基板上に凸部がパターンニングされて経路構造が設けられている状態を表す斜視図である。

【図5】図4における平面基板上の凸部にカーボンナノチューブが滞留する理由を説明するための拡大平面図である。

【図6】平面基板上に設けられる凸部の例を示す模式平面図であり、(a)は凸部の形状がコの字型、(b)凸部の形状が二の字型の例である。

【図7】平面基板の全面(片面)に金属膜を形成した状態を示す斜視図であり、(a)は片面の全面に、(b)は片面に縞状に金属膜を形成したものである。

【図8】本発明のカーボンナノチューブ構造体の第1の実施形態を示す模式斜視図である。

【図9】図8のカーボンナノチューブ構造体の電子顕微鏡写真(30000倍)である。

【図10】図8のカーボンナノチューブ構造体を用いたカーボンナノチューブデバイスの例を示す模式斜視図である。

【図11】本発明のカーボンナノチューブ構造体の第2の実施形態を説明するための図面であり、(a)は本発明のカーボンナノチューブ構造体の第2の実施形態を示す模式平面図であり、(b)は(a)のカーボンナノチューブ構造体を製造するために平板基板表面に設けられたパターンニングを示す模式平面図である。

【図12】本発明のカーボンナノチューブ構造体の第3の実施形態を示す模式斜視図である。

【図13】本発明のカーボンナノチューブ構造体の第4の実施形態を示す模式断面図である。

【図14】図13のカーボンナノチューブ構造体を用いたカーボンナノチューブデバイスの例を示す模式斜視図である。

【図15】本発明のカーボンナノチューブデバイスの第5の実施形態を示す模式分解斜視図である。

【図16】本発明のカーボンナノチューブデバイスの第6の実施形態を示す模式断面図である。

【図17】本発明のカーボンナノチューブ構造体の第7の実施形態を示す模式分解斜視図である。

【符号の説明】

2、12、42、52、62、72、92 平面基板

4 凹部

10、20、30 凸部

14、24、34、64、74、84、N1~N9 カーボンナノチューブ

68、78、88 カーボンナノチューブ構造体

76 パターンニング

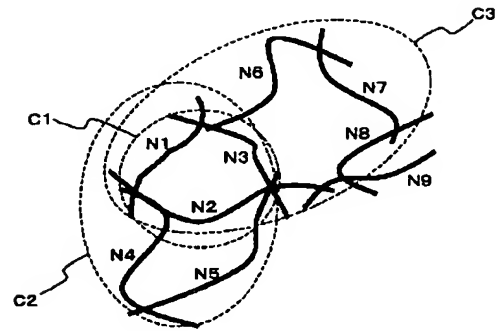
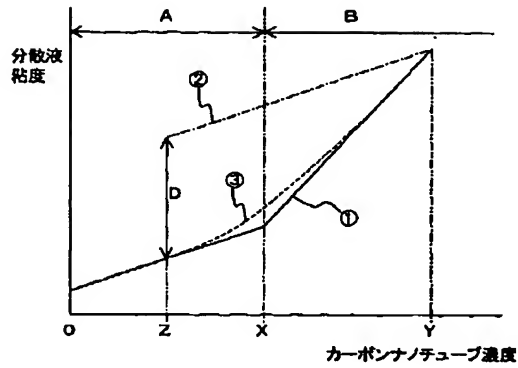
96A、96B 銅フタロシアン蒸着層

98A ~ 98C、108A~108B、138A ~ 138D カーボンナノチューブ構造体層

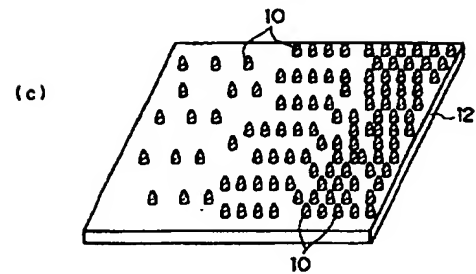
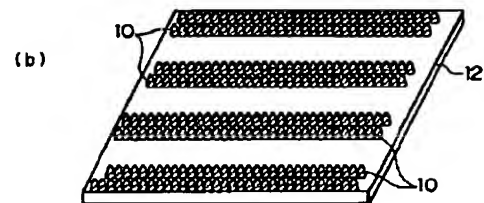
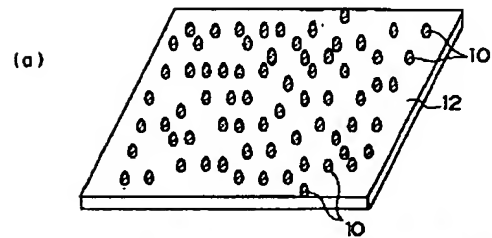
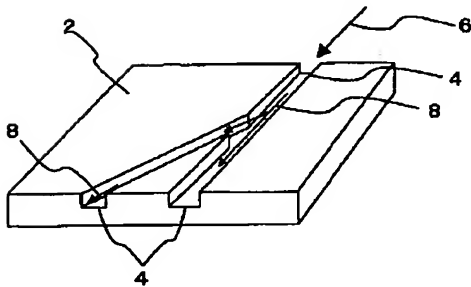
100A、100B 透明基板

\* C 1 ~ C 3 環状体

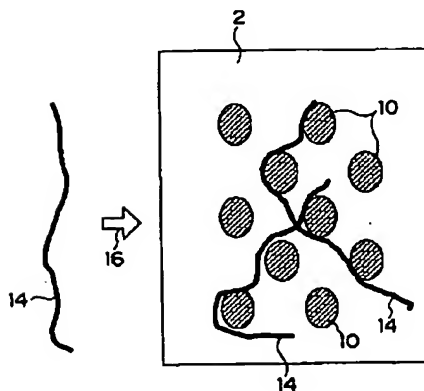
【図2】



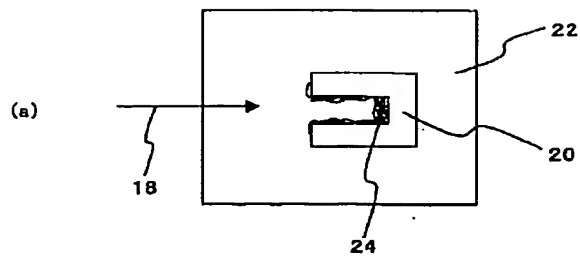
【図 4】



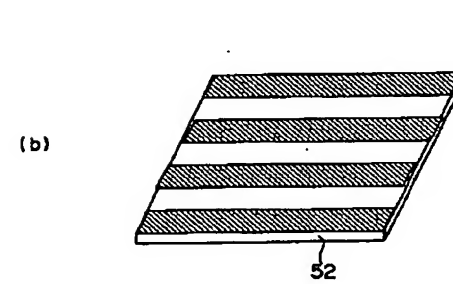
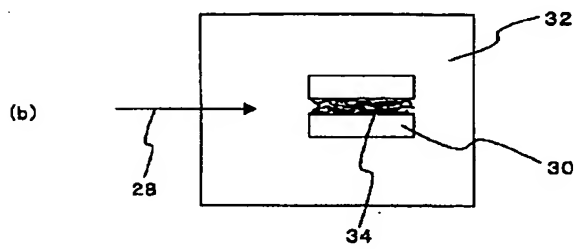
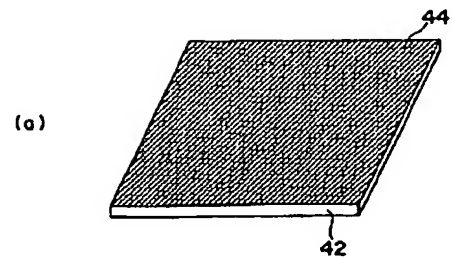
【図 5】



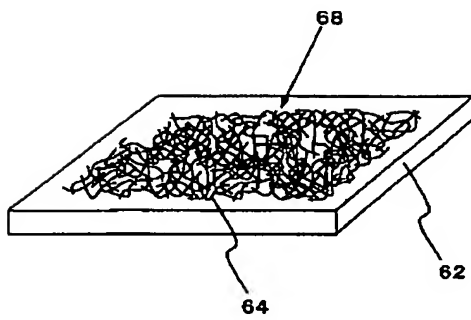
【図6】



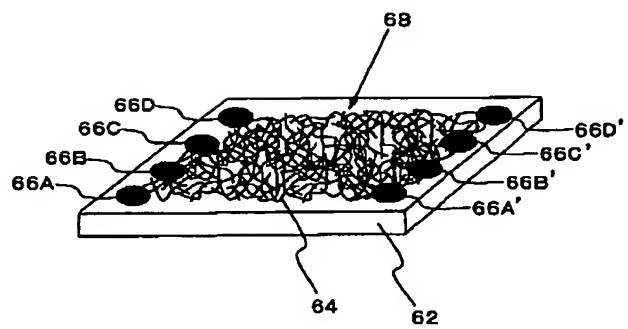
【図7】



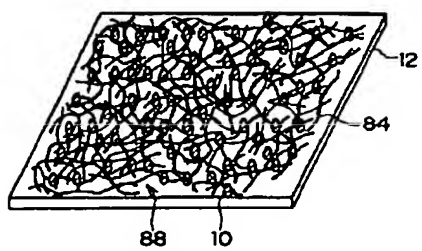
【図8】



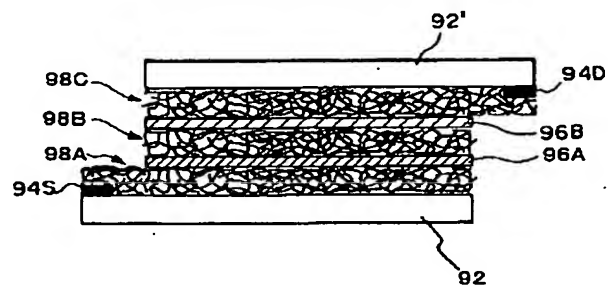
【図10】



【図12】



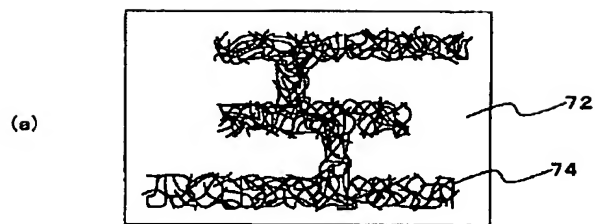
【図13】



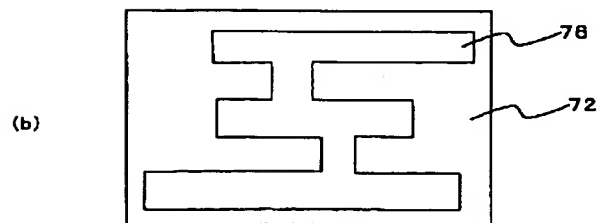
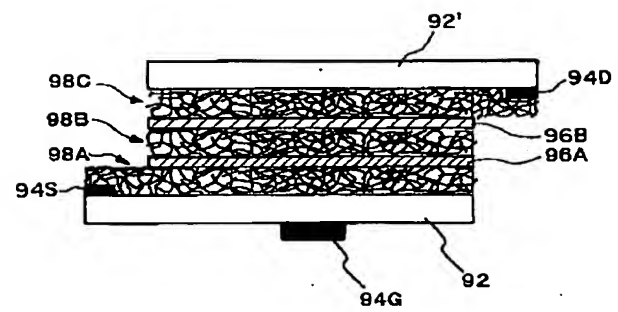
【図9】



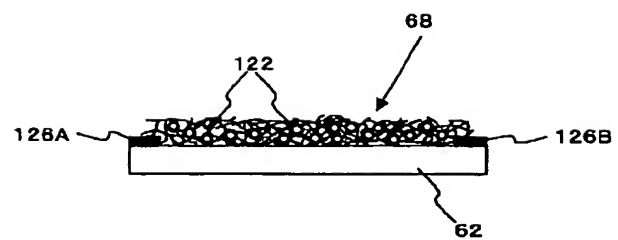
【図11】



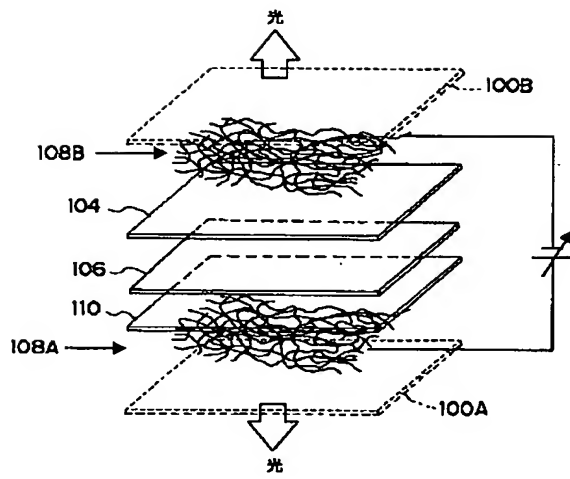
【図14】



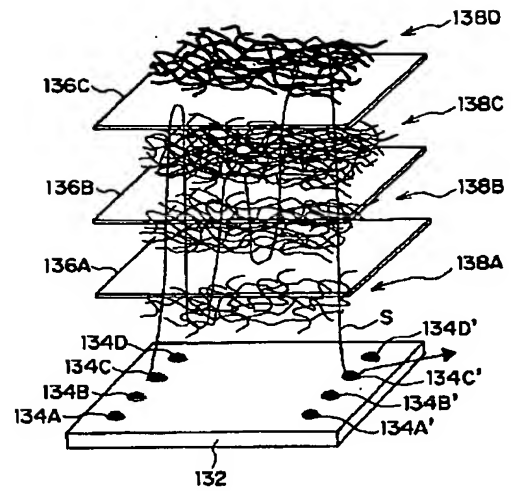
【図16】



【図15】



【図17】



フロントページの続き

(72)発明者 吉沢 久江  
神奈川県南足柄市竹松1600番地 富士ゼロ  
ックス株式会社内

Fターム(参考) 4G046 CB01 CB09